

SECTION 1: identification du produit et de l'entreprise

Nom du produit: disques abrasifs SPEEDY
Fabricant: Prodont-Holliger

Adresse: La Marnasse
63880 OLLIERGUES (FRANCE)

Téléphone d'urgence: +33 04 73 95 56 42
Email: info@prodont-holliger.fr
Fax: +33 04 73 95 56 99

Edition: 1/2/2018
Dernière édition: 01/02/2018

Utilisation: coupe et polissage de prothèses dentaires en métal et céramique

SECTION 2: identification des risques

2.1 Evaluation des risques

Odeur, couleur: disques bruns/noirs

Aspect: Solide

Risques pour la santé et l'environnement: Ce produit ne présente aucun risque dans le cadre d'une utilisation normale. Toute utilisation en dehors des préconisations peut affecter la performance du produit et entraîner des risques pour la santé.

2.2 Risques potentiels pour la santé

Contact avec les yeux: Les poussières peuvent irriter les yeux.

Contact avec la peau: La poussière peut irriter la peau.

Ingestion: Aucun risque connu, mais l'ingestion n'est pas recommandée.

Inhalation: Temporaire: toux, difficulté respiratoire. Chronique: Peut affecter la capacité respiratoire.

Autre: La coupe peut engendrer un bruit élevé provoquant des dommages pour l'audition.

Aggravation de l'état de santé suite à l'exposition: n/a

Risque cancérogène:

NTP? n/a

IARC ? n/a

OSHA ?n/a

SECTION 3: Composition

REF: AP2510R/AP2510F

<u>Ingredient</u>	<u>C.A.S. No.</u>	<u>OSHA PEL</u>	<u>ACGIH TLV</u>	<u>Other Limits</u>	<u>% by Weight</u>
Diamant	7782-40-3	15 MG/M ³	10 MG/M ³	None	< 80%
Oxyde de fer	1309-37-1	15 MG/M ³	10 MG/M ³	None	< 10%
Oxyde de titane	13463-67-7	15 MG/M ³	10 MG/M ³	None	< 10%
Acrylonitrile	107-13-1	> 1 ppm		None	< .0001%
Butadiene	106-99-0	> 0.02 ppm		None	< .0001%
Noix de cajou, polymère avec formaldéhyde et phénol	67700-42-9			None	< 1%



FICHE DE SECURITE DISQUES ABRASIFS SPEEDY

v2-1/2/2018

REF: AP2201R/AP4001R/AP4005R/AP4007R/AP4020R

REF: AP22030D/AP25030D

<u>Ingredient</u>	<u>C.A.S. No.</u>	<u>OSHA PEL</u>	<u>ACGIH TLV</u>	<u>Other Limits</u>	<u>% by Weight</u>
Alumine	1344-28-1	15 MG/M ³	10 MG/M ³	None	< 80%
Oxyde de fer	1309-37-1	15 MG/M ³	10 MG/M ³	None	< 10%
Oxyde de titane	13463-67-7	15 MG/M ³	10 MG/M ³	None	< 10%
Acrylonitrile	107-13-1	> 1 ppm		None	< .0001%
Butadiene	106-99-0	> 0.02 ppm		None	< .0001%
Noix de cajou, polymère avec formaldéhyde et phénol	67700-42-9			None	< 1%

REF: AP220202S/AP2202012/AP2202014/AP2202412/AP2202612/AP2202614/AP2203012/AP2203014

REF: AP2206010/AP2206020/AP2206050

<u>Ingredient</u>	<u>C.A.S. No.</u>	<u>OSHA PEL</u>	<u>ACGIH TLV</u>	<u>Other Limits</u>	<u>% by Weight</u>
Carbure de silicium	409-21-2	15 MG/M ³	10 MG/M ³	None	< 85%
Oxyde de fer	1309-37-1	15 MG/M ³	10 MG/M ³	None	< 9%
Oxyde de titane	13463-67-7	15 MG/M ³	10 MG/M ³	None	< 6%
Acrylonitrile	107-13-1	> 1 ppm		None	< .0001%
Butadiene	106-99-0	> 0.02 ppm		None	< .0001%
Noix de cajou, polymère avec formaldéhyde et phénol	67700-42-9			None	< 1%

SECTION 4: Mesures de premiers secours

4.1 Procédures

Contact oculaire*: Laver à grande eau. Obtenir une assistance médicale si nécessaire.

Contact cutané*: Laver les zones atteintes avec de l'eau et du savon

Inhalation*: Emmener le sujet à l'air libre. Pratiquer la respiration artificielle si nécessaire. Obtenir une assistance médicale si nécessaire.

Ingestion*: Obtenir une assistance médicale si nécessaire.

Autres risques pour la santé*: Obtenir une assistance médicale si nécessaire.

* Durant la coupe

SECTION 5: Mesures anti-incendie

5.1 Propriétés

Auto-ignition temperature *n/a*

Flash Point *n/a*

Flammable Limits – LEL *n/a*

Flammable Limits – UEL *n/a*

5.2 Méthode d'extinction Eau.

5.3 Protection des équipes anti-incendie

Mesures spéciales: Aucune

Risques particuliers de feu et d'explosion: *n/a*

SECTION 6: Mesures en cas de rejet accidentel

Mesures habituelles de nettoyage.

SECTION 7: Manutention et stockage

7.1 Manutention

Usage normal-utiliser avec une ventilation adéquate. Voir OSHA 29 CFR 1910.94 (Ventilation) et OSHA 29 CFR 1910.1000 (Contaminants aériens).

7.2 Stockage

Dans un endroit sec.

SECTION 8: Exposition/protection personnelle

8.1 Mesures techniques

Ventilation: Recommandée
Surélévation du local: Recommandée
Appareils mécaniques: Recommandée
Autre: *n/a*

8.2 Equipements de protection personnelle (EPP)

8.2.1 Protection yeux/visage

Recommandée. voir OSHA 29 CFR 1910.133 - Protection visage et yeux.

8.2.2 Protection cutanée

Gants de protection: au choix de l'utilisateur

8.2.3 Protection respiratoire

Si besoin. Pour des masques anti poussière approuvés, voir OSHA 29 CFR 1910.134 - Protection respiratoire

8.2.4 Prévention de l'ingestion

8.2.5 Autres protection

Si besoin, protection auditive. Voir OSHA 29 CFR 1910.215 - Protection auditive

8.3 Mesures anti exposition

n/a

SECTION 9: Propriétés physiques et chimiques

Odeur, couleur:	Produit avec revêtement abrasif; peut produire une odeur lors de la coupe
Aspect physique:	Solide
Température d'auto combustion:	<i>n/a</i>
Point d'éclair :	<i>n/a</i>
Limite d'inflammation – LEL	<i>n/a</i>

Limite d'inflammation – UEL	<i>n/a</i>
Point d'ébullition:	<i>n/a</i>
Densité de vapeur:	<i>n/a</i>
% Volatilité par volume:	<i>n/a</i>
Pression de vapeur:	<i>n/a</i>
Gravité spécifique:	2 - 4
pH:	<i>n/a</i>
Point de fusion:	<i>n/a</i>
Solubilité dans l'eau:	Légère
Solubilité dans l'alcool:	<i>n/a</i>
Solubilité dans d'autres solvants:	<i>n/a</i>

SECTION 10: Stabilité et réactivité

Stabilité:	Stable
Incompatibilité (Matériaux à éviter):	<i>n/a</i>
Conditions à éviter:	<i>n/a</i>
Polymérisation:	ne peut pas se produire.
Produits dérivés dangereux:	De la poussière est produite. Dans la plupart des cas, la quantité de poussières provenant du matériaux découpé est plus grande que la poussière provenant du disque abrasif.

SECTION 11: Information toxicologique

n/a

SECTION 12: Information écologique

Ecotoxicité

n/a

Risque chimique

n/a

SECTION 13: Elimination des déchets

Avec les déchets non-valorisables, conformément aux règles locales.

SECTION 14: Information sur le transport

Département des transports: Aucune régulation

SECTION 15: Information réglementaire

SARA Titre III:

Section 311/312 Catégories de risques:



FICHE DE SECURITE DISQUES ABRASIFS SPEEDY

v2-1/2/2018

Feux – Non
Pression – Non
Réactivité – Non
Risque immédiat – Oui
Risque retardé – Non

Section 313 Ingrédients notables: Aucun

SECTION 16: Autres informations

Préparé par: Prodont-Holliger

Note: L'information contenue dans cette Fiche de Sécurité (FDS) est considérée comme correcte à la date d'émission. Cette FDS est basée sur des informations considérées comme fiables, mais peut être sujette à des révisions si de nouvelles informations sont disponibles. Prodont-Holliger n'émet aucune garantie concernant l'usage ou la performance du produit. Chaque utilisateur est chargé de déterminer si le produit correspond à l'usage qu'il veut en faire.

Abréviations: IARC: International Agency for Research on Cancer
NTP: National Toxicology Program
OSHA: Occupational Health and Safety Administration (U.S.)
SARA Title III: Superfund Amendments and Reauthorization Act