

## SECTION 1: identification du produit et de l'entreprise

**Nom du produit:** disques abrasifs SPEEDY  
**Fabricant:** Prodont-Holliger

**Adresse:** 3 La Marnasse  
63880 OLLIERGUES (FRANCE)

**Téléphone d'urgence:** +33 04 73 95 56 42  
**Email:** prodont-holliger@acteongroup.com  
**Fax:** +33 04 73 95 56 99

**Edition:** 1/2/2018  
**Dernière édition:** 26/11/20

**Utilisation:** coupe et polissage de prothèses dentaires en métal et céramique

## SECTION 2: identification des risques

### 2.1 Evaluation des risques

**Odeur, couleur:** disques bruns/noirs

**Aspect:** Solide

**Risques pour la santé et l'environnement:** Ce produit ne présente aucun risque dans le cadre d'une utilisation normale. Toute utilisation en dehors des préconisations peut affecter la performance du produit et entraîner des risques pour la santé.

### 2.2 Risques potentiels pour la santé

**Contact avec les yeux:** Les poussières peuvent irriter les yeux.

**Contact avec la peau:** La poussière peut irriter la peau.

**Ingestion:** Aucun risque connu, mais l'ingestion n'est pas recommandée.

**Inhalation:** Temporaire: toux, difficulté respiratoire. Chronique: Peut affecter la capacité respiratoire.

**Autre:** La coupe peut engendrer un bruit élevé provoquant des dommages pour l'audition.

**Aggravation de l'état de santé suite à l'exposition:** n/a

**Risque cancérogène:**

NTP? n/a

IARC ? n/a

OSHA ? n/a

## SECTION 3: Composition

**REF: AP2502R/AP2502RC/AP2503R/AP2503RC/AP2510R/AP2510F**

<b>Ingredient</b>	<b>C.A.S. No.</b>	<b>OSHA PEL</b>	<b>ACGIH TLV</b>	<b>Other Limits</b>	<b>% by Weight</b>
Diamant	7782-40-3	15 MG/M <sup>3</sup>	10 MG/M <sup>3</sup>	None	< 80%
Oxyde de fer	1309-37-1	15 MG/M <sup>3</sup>	10 MG/M <sup>3</sup>	None	< 10%
Oxyde de titane	13463-67-7	15 MG/M <sup>3</sup>	10 MG/M <sup>3</sup>	None	< 10%
Acrylonitrile	107-13-1	> 1 ppm		None	< .0001%
Butadiene	106-99-0	> 0.02 ppm		None	< .0001%
Noix de cajou, polymère avec formaldéhyde et phénol	67700-42-9			None	< 1%

**REF: AP2201R/AP4001R/AP4005R/AP4007R/AP4020R**

**REF: AP22030D/AP25030D**

<u>Ingredient</u>	<u>C.A.S. No.</u>	<u>OSHA PEL</u>	<u>ACGIH TLV</u>	<u>Other Limits</u>	<u>% by Weight</u>
Alumine	1344-28-1	15 MG/M <sup>3</sup>	10 MG/M <sup>3</sup>	None	< 80%
Oxyde de fer	1309-37-1	15 MG/M <sup>3</sup>	10 MG/M <sup>3</sup>	None	< 10%
Oxyde de titane	13463-67-7	15 MG/M <sup>3</sup>	10 MG/M <sup>3</sup>	None	< 10%
Acrylonitrile	107-13-1	> 1 ppm		None	< .0001%
Butadiene	106-99-0	> 0.02 ppm		None	< .0001%
Noix de cajou, polymère avec formaldéhyde et phénol	67700-42-9			None	< 1%

**REF: AP220202S/AP2202012/AP2202014/AP2202412/AP2202612/AP2202614/AP2203012/AP2203014**

**REF: AP2206010/AP2206020/AP2206050**

<u>Ingredient</u>	<u>C.A.S. No.</u>	<u>OSHA PEL</u>	<u>ACGIH TLV</u>	<u>Other Limits</u>	<u>% by Weight</u>
Carbure de silicium	409-21-2	15 MG/M <sup>3</sup>	10 MG/M <sup>3</sup>	None	< 85%
Oxyde de fer	1309-37-1	15 MG/M <sup>3</sup>	10 MG/M <sup>3</sup>	None	< 9%
Oxyde de titane	13463-67-7	15 MG/M <sup>3</sup>	10 MG/M <sup>3</sup>	None	< 6%
Acrylonitrile	107-13-1	> 1 ppm		None	< .0001%
Butadiene	106-99-0	> 0.02 ppm		None	< .0001%
Noix de cajou, polymère avec formaldéhyde et phénol	67700-42-9			None	< 1%

## SECTION 4: Mesures de premiers secours

### 4.1 Procédures

**Contact oculaire\*:** Laver à grande eau. Obtenir une assistance médicale si nécessaire.

**Contact cutané\*:** Laver les zones atteintes avec de l'eau et du savon

**Inhalation\*:** Emmener le sujet à l'air libre. Pratiquer la respiration artificielle si nécessaire. Obtenir une assistance médicale si nécessaire.

**Ingestion\*:** Obtenir une assistance médicale si nécessaire.

**Autres risques pour la santé\*:** Obtenir une assistance médicale si nécessaire.

\* Durant la coupe

## SECTION 5: Mesures anti-incendie

### 5.1 Propriétés

Auto-ignition temperature *n/a*

Flash Point *n/a*

Flammable Limits – LEL *n/a*

Flammable Limits – UEL *n/a*

**5.2 Méthode d'extinction** Eau.

### 5.3 Protection des équipes anti-incendie

Mesures spéciales: Aucune

Risques particuliers de feu et d'explosion: *n/a*

## SECTION 6: Mesures en cas de rejet accidentel

Mesures habituelles de nettoyage.

## SECTION 7: Manutention et stockage

### 7.1 Manutention

Usage normal-utiliser avec une ventilation adéquate. Voir OSHA 29 CFR 1910.94 (Ventilation) et OSHA 29 CFR 1910.1000 (Contaminants aériens).

### 7.2 Stockage

Dans un endroit sec.

## SECTION 8: Exposition/protection personnelle

### 8.1 Mesures techniques

**Ventilation:** Recommandée  
**Surélévation du local:** Recommandée  
**Appareils mécaniques:** Recommandée  
**Autre:** *n/a*

### 8.2 Equipements de protection personnelle (EPP)

#### 8.2.1 Protection yeux/visage

Recommandée. voir OSHA 29 CFR 1910.133 - Protection visage et yeux.

#### 8.2.2 Protection cutanée

**Gants de protection:** au choix de l'utilisateur

#### 8.2.3 Protection respiratoire

Si besoin. Pour des masques anti poussière approuvés, voir OSHA 29 CFR 1910.134 - Protection respiratoire

#### 8.2.4 Prévention de l'ingestion

#### 8.2.5 Autres protection

Si besoin, protection auditive. Voir OSHA 29 CFR 1910.215 - Protection auditive

### 8.3 Mesures anti exposition

*n/a*

## SECTION 9: Propriétés physiques et chimiques

<b>Odeur, couleur:</b>	Produit avec revêtement abrasif; peut produire une odeur lors de la coupe
<b>Aspect physique:</b>	Solide
<b>Température d'auto combustion:</b>	n/a
<b>Point d'éclair :</b>	n/a
<b>Limite d'inflammation – LEL</b>	n/a
<b>Limite d'inflammation – UEL</b>	n/a
<b>Point d'ébullition:</b>	n/a
<b>Densité de vapeur:</b>	n/a
<b>% Volatilité par volume:</b>	n/a
<b>Pression de vapeur:</b>	n/a
<b>Gravité spécifique:</b>	2 - 4
<b>pH:</b>	n/a
<b>Point de fusion:</b>	n/a
<b>Solubilité dans l'eau:</b>	Légère
<b>Solubilité dans l'alcool:</b>	n/a
<b>Solubilité dans d'autres solvants:</b>	n/a

## SECTION 10: Stabilité et réactivité

<b>Stabilité:</b>	Stable
<b>Incompatibilité (Matériaux à éviter):</b>	n/a
<b>Conditions à éviter:</b>	n/a
<b>Polymérisation:</b>	ne peut pas se produire.
<b>Produits dérivés dangereux:</b>	De la poussière est produite. Dans la plupart des cas, la quantité de poussières provenant du matériaux découpé est plus grande que la poussière provenant du disque abrasif.

## SECTION 11: Information toxicologique

n/a

## SECTION 12: Information écologique

### Ecotoxicité

n/a

### Risque chimique

n/a

## SECTION 13: Elimination des déchets

Avec les déchets non-valorisables, conformément aux règles locales.

## SECTION 14: Information sur le transport

Département des transports: Aucune régulation

## SECTION 15: Information réglementaire

### SARA Titre III:

#### Section 311/312 Catégories de risques:

- Feux – Non
- Pression – Non
- Réactivité – Non
- Risque immédiat – Oui
- Risque retardé – Non

Section 313 Ingrédients notables: Aucun

## SECTION 16: Autres informations

Préparé par: Prodont-Holliger

Note: L'information contenue dans cette Fiche de Sécurité (FDS) est considérée comme correcte à la date d'émission. Cette FDS est basée sur des informations considérées comme fiables, mais peut être sujette à des révisions si de nouvelles informations sont disponibles. Prodont-Holliger n'émet aucune garantie concernant l'usage ou la performance du produit. Chaque utilisateur est chargé de déterminer si le produit correspond à l'usage qu'il veut en faire.

Abréviations: IARC: International Agency for Research on Cancer  
NTP: National Toxicology Program  
OSHA: Occupational Health and Safety Administration (U.S.)  
SARA Title III: Superfund Amendments and Reauthorization Act