

# Instructions d'utilisation: Erkocol-pro, transparent • blu • green • pink • 240

**Marquage:**  Respecter les documents annexés



Respecter les instructions d'usage

 Sólo uso

 only For prescription use only\*



Directive CE 93/42/CEE

\*(USA)

**Stockage:**  Stockage protégé du soleil



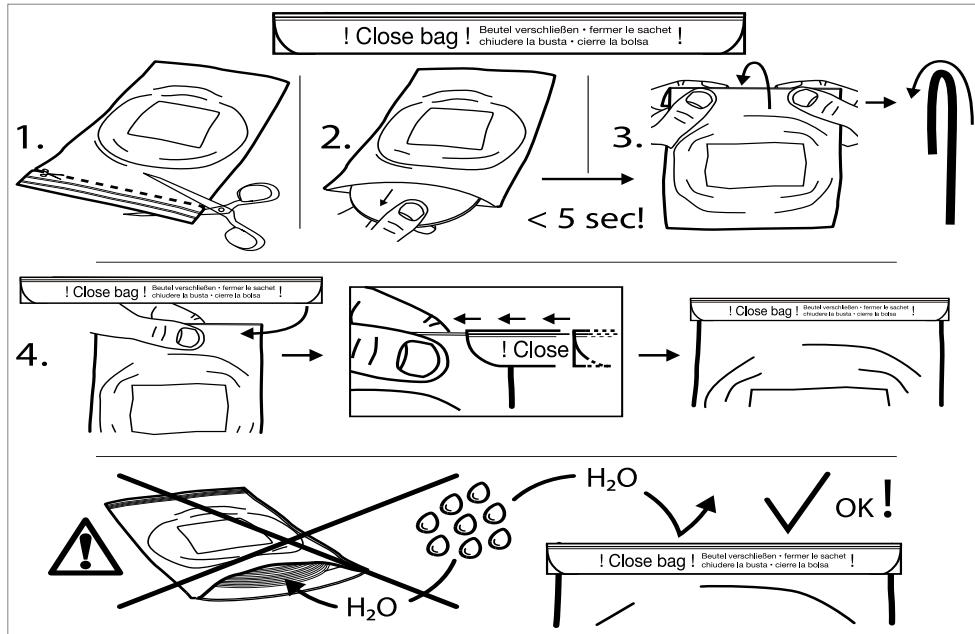
Stocker dans un lieu sec

5 °C/41 °F recommandée

35 °C/95 °F

Température de stockage  
recommandée

## Utilisation du sachet en aluminium pour éviter une absorption d'humidité du matériel:



**Champ d'usage:** Matériaux de thermoformage et accessoires pour la réalisation des appareils d'orthodontie et dentaires.

**Champ d'application:** Erkocol-pro est approprié pour la fabrication des appareils intra-oraux thermoformés comme des gouttières occlusales, des gouttières de grincement, aligneurs, des gouttières de correction et des appareils anti-ronfleur.

**Contre-indications:** En cas d'une réaction allergique connue aux matériaux plastiques, une allergie spécifique à Erkocol-pro (PETG/TPU) devrait être exclue.

**Attention:** 

- L'utilisation est limitée à la réalisation des appareils d'orthodontie et dentaires.
- L'utilisation relève de la responsabilité du praticien.
- Utilisation seulement sur recommandation ou sur ordonnance d'un praticien autorisé.
- Des réactions allergiques sont peu probables mais ne peuvent pas être exclues.
- Une fabrication incorrecte peut amener des fissures, des cassures et des bords coupants. En cas des ruptures petites il y a un danger d'aspiration.

## Mesures de précaution:

- Erkocol-pro n'est recommandé que pour les appareils dentaires indiqués ci-dessus.
- Seulement pour usage unique.
- Veuillez observer les instructions de stockage.
- Attention, sensible à l'humidité:**  
Immédiatement bien refermer le sachet en aluminium (voir instructions d'usage du sachet en aluminium).

# Instructions d'utilisation: **Erkocol-pro**, transparent • blu • green • pink • 240

## Caractérisation chimique:

PETG, copoliestre, couche dure • TPU, polyuréthane • feuille d'isolation: PE, polyéthylène. Thermoplast, inoffensif pour la santé avec une biocompatibilité testée. Insoluble dans l'eau, inerte, aucun danger pour les eaux souterraines.

 **Élimination/Recyclage:** Recyclage général du plastique / ordures ménagères.

## Propriétés du matériau:

Feuille durable et résistante à double couche, dure-molle. La couche dure peut être ajustée avec de la résine acrylique (Resilit-S, 817 501 + 817 503).

**Présentation:** Épaisseurs de 1,0 à 5,0 mm, diamètre 120 et 125 mm et 125x125 mm carré.

Épaisseurs de 1,0 à 2,0 mm, diamètre 240.

**Informations de commande voir carte des matériaux, programme, brochure „la thermoplastie“ ou [www.erkodent.com](http://www.erkodent.com)**

## Données techniques, couche dure (PETG):

Densité, 1,27 g/cm <sup>2</sup>	Absorption d'eau, 0,2 %	Résistance à la traction, 50 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion, 72 N/mm <sup>2</sup>	Résistance aux chocs, 10 kJ/m <sup>2</sup>	Résilience à l'entaille, 12 kJ/m <sup>2</sup>
Tension d'étrage, 56 MPa	Élongation de rupture, 50 %	Module élastique, 2200 N/mm <sup>2</sup>
Dureté, Shore -	Dureté de pénétr. à la bille, 115 N/mm <sup>2</sup>	Temp. de ramollissement Vicat, 80 °C
Stabilité de température, 67 °C	Temp. de transition vitreuse, 80 °C	Rétrécissement (champ d'usage), 0,4 %

## Données techniques, couche molle (TPU):

Densité, 1,12 g/cm <sup>2</sup>	Absorption d'eau, 0,3 %	Résistance à la traction, 39 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion, -	Résistance aux chocs, aucune rupture	Résilience à l'entaille, aucune rupture
Tension d'étrage, 8 MPa	Élongation de rupture, 590 %	Module élastique, 27N/mm <sup>2</sup>
Dureté, Shore A 85	Dureté de pénétr. à la bille, -	Temp. de ramollissement Vicat, 80 °C
Stabilité de température, 70 °C	Temp. de transition vitreuse, 160 °C	Rétrécissement (champ d'usage), 1,1 %

## Plastification et instructions de travail: (seulement appareils de thermoformage Erkodent)

Placer la plaque dans l'appareil toujours de manière à ce que la feuille d'isolation/de maintien d'espace soit orientée vers le modèle. Suivre la procédure indiquée dans les modes d'emploi des appareils. Les données des plaques comme temps de chauffage ou température de thermoformage se trouvent dans la base de données interne des appareils de thermoformage. Sélectionner le type et l'épaisseur de plaque (par ex. Erkocol-pro 3,0 mm) et suivre les étapes de travail indiquées par l'appareil ou le mode d'emploi de l'appareil. (Erkoform-RVE-3 et Erkopress ES 200-E: voir feuilles de données des plaques annexées)

Appareils sans réglage: Tester le degré de souplesse avec un instrument.

Thermoformer la plaque si l'on constate la présence d'empreintes durables, image.



**Definition:** (voir brochure „La thermoplastie“)

Un ajustement de l'antagoniste est possible à l'aide de l'Occlusum (-3) ou par grincement ou addition. Instruments de finition recommandés: Jeu de finition Quick 3 (110 830).

Retirer la feuille d'isolation seulement après le thermoformage et la finition. Utiliser un peu de monomère avant pour humidifier la zone qui doit être ajustée avec la résine acrylique.

Polissable avec des produits de polissage p. des matières plastique.



## Nettoyage:



**Oxydens**  
tablettes à nettoyage

