

Instructions d'utilisation: **Erkoloc-pro**, transparent • blu • green • pink • 240

Marquage:  Respecter les documents annexés



Respecter les instructions d'usage


 Sóló uso

R_x only For prescription use only*



Directive CE 93/42/CEE

*(USA)

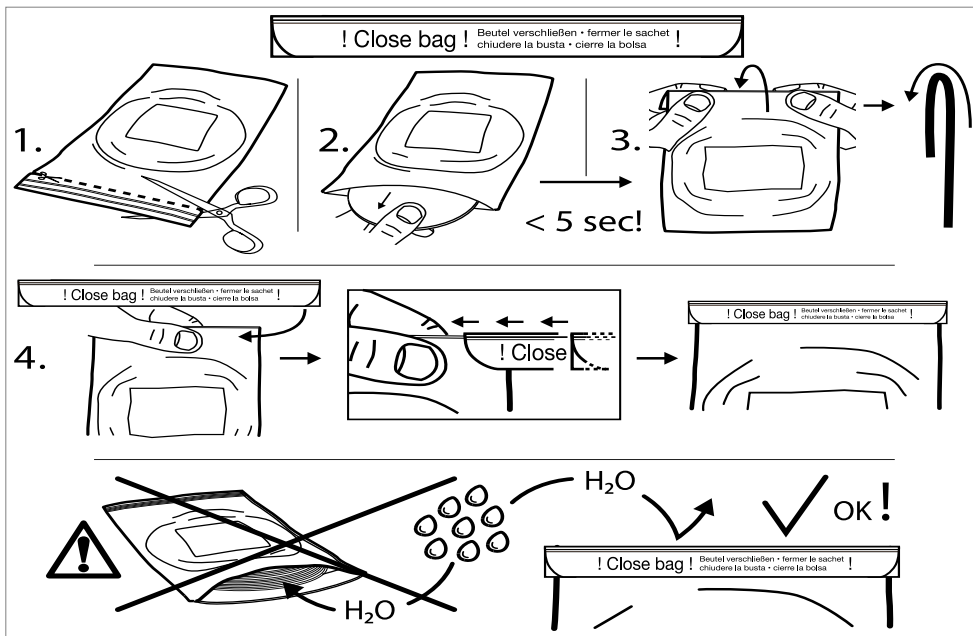
Storage:  Stockage protégé du soleil



Stocker dans un lieu sec

35 °C/95 °F
5 °C/41 °F
Température de stockage recommandée

Utilisation du sachet en aluminium pour éviter une absorption d'humidité du matériau:



Champ d'usage: Matériaux de thermoformage et accessoires pour la réalisation des appareils d'orthodontie et dentaires.

Champ d'application: Erkoloc-pro est approprié pour la fabrication des appareils intra-oraux thermoformés comme des gouttières occlusales, des gouttières de grincement, aligneurs, des gouttières de correction et des appareils anti-rongleur.

Contre-indications: En cas d'une réaction allergique connue aux matériaux plastiques, une allergie spécifique à Erkoloc-pro (PETG/TPU) devrait être exclue.

Attention:


- L'utilisation est limitée à la réalisation des appareils d'orthodontie et dentaires.
- L'utilisation relève de la responsabilité du praticien.
- Utilisation seulement sur recommandation ou sur ordonnance d'un praticien autorisé.
- Des réactions allergiques sont peu probables mais ne peuvent pas être exclues.
- Une fabrication incorrecte peut amener des fissures, des cassures et des bords coupants. En cas des ruptures petites il y a un danger d'aspiration.

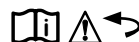
Mesures de précaution:

- Erkoloc-pro n'est recommandé que pour les appareils dentaires indiqués ci-dessus.
- Seulement pour usage unique.
- Veuillez observer les instructions de stockage.
- **Attention, sensible à l'humidité:** Immédiatement bien refermer le sachet en aluminium (voir instructions d'usage du sachet en aluminium).



EN ISO • 13485:2016 • ISO 9001:2015

 Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Allemagne
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/85 01-15 • info@erkodent.com • www.erkodent.com



Instructions d'utilisation: **Erkoloc-pro**, transparent • blu • green • pink • 240

Caractérisation chimique:

PETG, copoliestre, couche dure • TPU, polyuréthane • feuille d'isolation: PE, polyéthylène. Thermoplast, inoffensif pour la santé avec une biocompatibilité testée. Insoluble dans l'eau, inerte, aucun danger pour les eaux souterraines.



Élimination/Recyclage: Recyclage général du plastique / ordures ménagères.

Propriétés du matériau:

Feuille durable et résistante à double couche, dure-molle. La couche dure peut être ajustée avec de la résine acrylique (Resilit-S, 817 501 + 817 503).

Présentation: Épaisseurs de 1,0 à 5,0 mm, diamètre 120 et 125 mm et 125x125 mm carré.

Épaisseurs de 1,0 à 2,0 mm, diamètre 240.

Informations de commande voir carte des matériaux, programme, brochure „la thermoplastie” ou www.erkodent.com

Données techniques, couche dure (PETG):

Densité, 1,27 g/cm²

Résistance à la flexion, 72 N/mm²

Tension d'étréage, 56 MPa

Dureté, Shore -

Stabilité de température, 67 °C

Absorption d'eau, 0,2 %

Résistance aux chocs, 10 kJ/m²

Élongation de rupture, 50 %

Dureté de pénétr. à la bille, 115 N/mm²

Temp. de transition vitreuse, 80 °C

Résistance à la traction, 50 N/mm²

Résilience à l'entaille, 12 kJ/m²

Module élastique, 2200 N/mm²

Temp. de ramollissement Vicat, 80 °C

Rétrécissement (champ d'usage), 0,4 %

Données techniques, couche molle (TPU):

Densité, 1,12 g/cm²

Résistance à la flexion, -

Tension d'étréage, 8 MPa

Dureté, Shore A 85

Stabilité de température, 70 °C

Absorption d'eau, 0,3 %

Résistance aux chocs, aucune rupture

Élongation de rupture, 590 %

Dureté de pénétr. à la bille, -

Temp. de transition vitreuse, 160 °C

Résistance à la traction, 39 N/mm²

Résilience à l'entaille, aucune rupture

Module élastique, 27N/mm²

Temp. de ramollissement Vicat, 80 °C

Rétrécissement (champ d'usage), 1,1 %

Plastification et instructions de travail: (seulement appareils de thermoformage Erkodent)

Placer la plaque dans l'appareil toujours de manière à ce que la feuille d'isolation/de maintien d'espace soit orientée vers le modèle. Suivre la procédure indiquée dans les modes d'emploi des appareils. Les données des plaques comme temps de chauffage ou température de thermoformage se trouvent dans la base de données interne des appareils de thermoformage. Sélectionner le type et l'épaisseur de plaque (par ex. Erkoloc-pro 3,0 mm) et suivre les étapes de travail indiquées par l'appareil ou le mode d'emploi de l'appareil. (Erkoform-RVE/-3 et Erkopress ES 200-E: voir feuilles de données des plaques annexées)

Appareils sans réglage: Tester le degré de souplesse avec un instrument.

Thermoformer la plaque si l'on constate la présence d'empreintes durables, image.



Finition: (voir brochure „La thermoplastie”)

Un ajustement de l'antagoniste est possible à l'aide de l'Occluform (-3) ou par grincement ou addition. Instruments de finition recommandés: Jeu de finition Quick 3 (110 830).

Retirer la feuille d'isolation seulement après le thermoformage et la finition. Utiliser un peu de monomère avant pour humidifier la zone qui doit être ajustée avec la résine acrylique.

Polissable avec des produits de polissage p. des matières plastique.



Nettoyage:

TOP



Oxydens
tablettes à nettoyage



OK

