

History

For over 40 years, Ugin' dentaire has developed and manufactured and distributed products and materials to the market.

During the 1980's, due to the success on the french market, Ugin' dentaire, was setting up an international distribution network. As of today we are present on 82 countries.

Manufacturing

Since its creation, Ugin' dentaire intends to give you easier solutions in order to make reliable your daily work.

Ducatron Junior or the extension of the induction.

Ceramic and **burnout furnaces** ranges.

Ducatron Série 3, average frequency induction...

Ducatron QUATTRO, fully autonomous

e.ON, a concentration of technological innovation

Duplicating machine, cleaning machines...

Ugin' dentaire, is also **a wide range of consumable**.

Quality

Control of the manufacturing under the certification **ISO 9001:2008, 13485:2012 and the EC marking for dental alloys**.

Technical assistance on the materials and products provided by qualified teams.

Highly efficient **after sales service**.

We assure all over the world and within our training center **adapted demonstration** to improve the use of our products.

Histoire

Depuis plus de 40 ans, Ugin'dentaire conçoit, fabrique et distribue des matériels et des produits destinés aux professionnels de l'art dentaire.

Dans les années 80, suite au succès rencontré sur le marché français, Ugin'dentaire étend son réseau à un niveau international. A ce jour, nous sommes présents dans 82 pays.

Fabrication

Depuis sa création, Ugin'dentaire a toujours eu pour but de vous apporter des solutions simples qui fiabilisent votre travail au quotidien.

Ducatron Junior ou la vulgarisation de l'induction.

Lignes **Fours de chauffe** et **Fours à céramique**.

Ducatron Série 3, induction à moyenne fréquence...

Ducatron QUATTRO, entièrement autonome...

e.ON, un concentré d'innovations technologiques

Fondeuse à gélatine, Appareils de nettoyage...

Ugin'dentaire, c'est aussi **une large gamme de produits consommables**

Qualité

Contrôle des fabrications sous la certification **ISO 9001:2008, 13485:2012** et marquage **CE des alliages dentaires**.

Assistance technique sur les matériels et produits assurée par des équipes qualifiées.

Un **Service Après-Vente** très performant.

Nous assurons à travers le monde et au sein de notre centre de formation des **formations, des démonstrations** adaptées au perfectionnement de l'utilisation de nos produits.

Historia

Desde más de 40 años, Ugin'dentaire diseña, fabrica y distribuye materiales y productos destinados a los profesionales del arte dental.

En los años 80, después de éxito obtenido en el mercado francés, Ugin'dentaire extiende su red de distribución al nivel internacional. Al día de hoy, estamos representados en 82 países.

Fabricación

Desde su creación, Ugin'dentaire a tenido siempre por objeto de aportar soluciones simples que fiabilisan vuestro trabajo cotidiano.

Ducatron Junior o la vulgarización de la inducción.

Líneas **de hornos de precalentamiento y de cerámica**.

Ducatron Série 3, inducción a media frecuencia...

Ducatron QUATTRO, totalmente autónomo

e.ON, un concentration de inovaciones tecnologicas

Gelatinadora, máquinas de limpieza...

Ugin'dentaire, es también **una larga gama de productos consumibles**.

Calidad

Control de la fabricación a través de la certificación **ISO 9001:2008, 13485:2012 y marcado CE de las aleaciones**.

Servicio técnico de los materiales y productos asegurado por personas calificadas.

Aseguramos a traves el mundo y en nuestro centro de formación, **cursos** adaptados para el perfeccionamiento de nuestros productos.

TABLE OF CONTENTS

EQUIPMENT	8/41	INVESTMENTS	60/63
CASTING MACHINES	8/15	Ugicast Speed Plus	60/61
Inducast	8/11	Ugivest Speed Plus	60/61
<i>Sprue rubber bases and rings</i>	8/9	PVF	60/61
<i>Oven tongs</i>	10/11	Liquid for pré-enrobage Precoat	60/61
<i>Crucibles</i>	10/11	Hardening liquid Duraform	62/63
<i>Vitrified carbon insert</i>	10/11	<i>Sprue rubber bases and rings</i>	62/63
Ducatron QUATTRO	12/13	<i>Papylal</i>	62/63
<i>Crucibles</i>	12/13	SANDS	64/69
<i>Vitrified carbon insert</i>	12/13	Sands / corundums	64/65
<i>Sprue rubber bases and rings</i>	12/13	Sands / Aluminium oxydes	66/67
<i>Stirring rod</i>	12/13	Glass beads	68/69
Minicast	14/15	SILICONES	70/73
<i>Crucibles</i>	14/15	Condensation silicone putty Silugine	70/71
<i>Sprue rubber bases and rings</i>	14/15	Catalyste paste and liquid	70/71
BURNOUT FURNACES	16/21	Silicone for duplication Ugiform 18-25	72/73
Programix 25/50/100	16/17	Silicone for duplication Polysilugine	72/73
PC 30	18/19	CRUCIBLES	74/79
Fumes extractor	18/19	Torch crucibles Silicast	74/75
<i>Slab for burnout muffle</i>	20/21	Induction crucibles Silicast	76/77
<i>Hood relay V2</i>	20/21	Induction crucibles Silicarb	78/79
CERAMIC FURNACES	22/29	Vitrified carbon insert	78/79
E.ON CP 250	22/23	Carbon graphite insert	78/79
E.ON C 200	22/23	SURFACE TREATMENTS	80/83
Artis	24/25	Electrolytic solution	80/81
Pompe à vide sans huile	24/25	Universal polishing coumpound	80/81
<i>Carbo-net graphite</i>	26/27	Pumice powder	80/81
<i>Firing tray</i>	26/27	Separating discs	82/83
<i>Pressing tray</i>	26/27	Sectioning discs	82/83
<i>Plastic ring</i>	26/27	Roughing discs	82/83
<i>Tong</i>	26/27	WAXING UP	84/85
<i>Pressing rods</i>	28/29	Vernis separator	84/85
<i>Hooked handle</i>	28/29	Burnout casting posts Pincast	84/85
<i>Silicone rings</i>	28/29	Calibrated burnout rods Calciplast	84/85
<i>Sprue formers</i>	28/29	MISCELLANEOUS	86/87
DUPLICATOR FOR GEL	30/31	Ugistone	86/87
Ducagel Z1	30/31	Resin muffle	86/87
SANDBLASTERS	32/35		
Ugisab	32/33		
Duosand	32/33		
Unisab	32/33		
Airbox GS	34/35		
Cyclone accumulator	34/35		
STEAN CLEANER	36/37		
Pressojet Automatic	36/37		
Hydraupress	36/37		
VACUUM MIXERS	38/39		
Ugivac 5	38/39		
<i>Bowls Ugivac 5</i>	38/39		
WAX EQUIPMENT	40/41		
Hotwax 4	40/41		
Hotwax	40/41		
Hot 2 Touch	40/41		
CONSUMABLE PRODUCTS	44/87		
NON_PRECIOUS ALLOYS	44/47		
Ugirex III, C, C2,	44/45		
Ducinox, Stellugine P, R	46/47		
BONDING	46/47		
Bonding	46/47		
SOLDERS	48/49		
Aucrom 1, Unisolder	48/49		
Stellugine solder, Solder Ugirex C2	48/49		
WAXES	50/55		
Cervical wax	50/51		
Carving waxes	52/53		
Wire waxes	52/53		
Sticky wax	52/53		
Bite blocks	54/55		
Preformed bite blocks	54/55		
Modelling wax	54/55		
Stipped wax sheetss	54/55		
PARTIAL FRAMEWORK PROGRAM	56/57		
Plastic patterns	56/57		
Adhesif liquid	56/57		
DUPLICATING PROGRAM	58/59		
Duplicating gel Stargel, Geliduc	58/59		
Hydrocolloid duplicating Hydrogel UC	58/59		

MATERIEL	8/41
FONDEUSES	8/15
Inducast	8/11
Embases et cylindres	8/9
Pince à cylindre	10/11
Creusets	10/11
Gaine en carbone vitreux	10/11
Ducatron QUATTRO	12/13
Creusets	12/13
Gaine en carbone vitreux	12/13
Embases et cylindres	12/13
Baguette agitatrice	12/13
Minicast	14/15
Creusets	14/15
Embases et cylindres	14/15
FOURS DE CHAUFFE	16/21
Programix 25/50/100	16/17
PC 30	18/19
Extracteur de fumée	18/19
Sole de moufle	20/21
Relais hotte V2	20/21
FOURS A CERAMIQUE	22/29
E.ON CP 250	22/23
E.ON C 200	22/23
Artis	24/25
Pompe à vide sans huile	24/25
Carbo-net graphite	26/27
Support de cuisson	26/27
Support de pressage	26/27
Cylindre plastique	26/27
Pince à cylindre	26/27
Pistons de pressage	28/29
Poignée crochet	28/29
Cylindres silicone	28/29
Cônes de coulée	28/29
FONDEUSE A GELATINE	30/31
Ducagel Z1	30/31
SABLEUSES	32/35
Ugisab	32/33
Duosand	32/33
Unisab	32/33
Airbox GS	34/35
Cyclone accumulator	34/35
GENERATEUR / PRESSE	36/37
Pressojet Automatic	36/37
Hydraupress	36/37
VIBRATEUR/MALAXEUR	38/39
Ugivac 5	38/39
Bols de mélange Ugivac 5	38/39
APPAREILS A CIRE	40/41
Hotwax 4	40/41
Hotwax	40/41
Hot 2 Touch	40/41

CONSUMMABLES 44/87

ALLIAGES NON PRECIEUX	44/47
Ugirex III, C, C2,	44/45
Ducinox, Stellugine P, R	46/47
BONDING	46/47
Bonding	46/47
SOUDURES	48/49
Aucrom 1, Unisolder	48/49
Stellugine Solder, Solder Ugirex C2	48/49
CIRES	50/55
Cire cervicale	50/51
Cires à sculpter	52/53
Fil de cire	52/53
Cire collante	52/53
Cire pour occlusion	54/55
Cire d'occlusion préformée	54/55
Cire à modeler	54/55
Cire calibrée granitée en feuilles	54/55
PROGRAMME SQUELETTES	56/57
Préformes plastiques	56/57
Adhésif liquide	56/57
PROGRAMME DUPLICATION	58/59
Gels duplicateurs Stargel, Geliduc	58/59
Gel hydrocolloïde Hydrogel UC	58/59

REVETEMENTS	60/63
Ugicast Speed Plus	60/61
Ugivest Speed Plus	60/61
PVF	60/61
Liquide de pré-enrobage Precoat	60/61
Liquide durcisseur Duraform	62/63
Embases et cylindres	62/63
Papyral	62/63
SABLES	64/69
Sables / corindons	64/65
Sables / oxyde d'alumine	66/67
Microbilles de verre	68/69
SILICONES	70/73
Silicones par condensation Silugine	70/71
Catalyseurs pâte et liquide	70/71
Silicone pour duplication Ugiform 18-25	72/73
Silicone pour duplication Polysilugine	72/73
CREUSETS	74/79
Creusets sabots Silicast	74/75
Creusets gobelets Silicast	76/77
Creusets gobelets Silicarb	78/79
Gaine en carbone vitreux	78/79
Gaine en graphite	78/79
TRAITEMENTS DE SURFACE	80/83
Liquide électrolytique	80/81
Pâte à polir	80/81
Ponce à polir	80/81
Disques à séparer	82/83
Disques à tronçonner	82/83
Disques pour dégrossissage	82/83
MODELAGE DE PRECISION	84/85
Vernis separator	84/85
Pivots calcinables Pincast	84/85
Joncs calcinables Calciplast	84/85
DIVERS	86/87
Ugistone	86/87
Moufle à résine	86/87

MATERIAL	8/41	REVESTIMIENTOS	60/63
FUNDIDORAS	8/15	Ugicast Speed Plus	60/61
Inducast	8/11	Ugivest Speed Plus	60/61
Bases y cilindros	8/9	PVF	60/61
Pinza para cilindros	10/11	Revestimiento de recubrimiento Precoat	60/61
Crisoles	10/11	Líquido endurecedor Duraform	62/63
Funda de carbono vidrioso	10/11	Bases y cilindro	62/63
Ducatron QUATTRO	12/13	Papryral	62/63
Crisoles	12/13	ARENAS	64/69
Funda de carbono vidrioso	12/13	Arenas / corindones	64/65
Bases y cilindro	12/13	Arenas / óxido de alumina	66/67
Varilla	12/13	Microbolas de relanado	68/69
Minicast	14/15	SILICONAS	70/73
Crisoles	14/15	Silicona por condensación Silugine	70/71
Bases y cilindro	14/15	Catalizador pasta y líquido	70/71
HORNOS DE CALENTAMIENTO	16/21	Silicona para duplicar Ugiform 18-25	72/73
Programix 25/50/100	16/17	Silicona para duplicar Polysilugine	72/73
PC 30	18/19	CRISOLES	74/79
Extractor de humo	18/19	Crisoles "zueco" Silicast	74/75
Solera de mufla	20/21	Crisoles "cubilete" Silicast	76/77
Relé campana V2	20/21	Crisoles "cubilete" Silicarb	78/79
HORNO PARA CERAMICA	22/29	Funda de carbono vidrioso	78/79
E.ON CP 250	22/23	Funda de carbono	78/79
E.ON C 200	22/23	TRATAMIENTO DE SUPERFICIE	80/83
Artis	24/25	Líquido electrolítico	80/81
Grupo hermético sin baño de aceite	24/25	Pasta para pulir	80/81
Carbo-net graphite	26/27	Piedra pomez	80/81
Soporte de cocción	26/27	Disco para separar	82/83
Soporte de prensado	26/27	Discos tronizador	82/83
Cilindro plástico semi rígido	26/27	Discos para desbatado	82/83
Pinza para cilindro	26/27	MEZCLA DE PRECISION	84/85
Pistón de prensado	28/29	Vernis separator	84/85
Empuñadura gancho	28/29	Pivotes calcinables Pincast	84/85
Cilindros de silicona	28/29	Juncos calcinables Calciplast	84/85
Conos de colado	28/29	OTROS	86/87
GELATINADORA	30/31	Ugistone	86/87
Ducagel Z1	30/31	Cubeta para resina	86/87
ARENADORAS	32/35		
Ugisab	32/33		
Duosand	32/33		
Unisab	32/33		
Airbox GS	34/35		
Cyclone accumulator	34/35		
GENERADOR / PRENSA	36/37		
Pressojet Automatic	36/37		
Hydraupress	36/37		
MALAXADORAS EN VACIO	38/39		
Ugivac 5	38/39		
Tazones Ugivac 5	38/39		
APARATOS PARA CERA	40/41		
Hotwax 4	40/41		
Hotwax	40/41		
Hot 2 Touch	40/41		
CONSUMIBLES	44/87		
ALEACIONES NO PRECIOSOS	44/47		
Ugirex III, C, C2,	44/45		
Ducinox, Stellugine P, R	46/47		
BONDING	46/47		
Bonding	46/47		
SOLDADURAS	48/49		
Aucrom 1, Unisolder	48/49		
Stellugine Solder, Solder Ugirex C2	48/49		
CERAS	50/55		
Cera cervical	50/51		
Ceras para esculpir	52/53		
Hilo de cera	52/53		
Cear adhesiva	52/53		
Cera para oclusión	54/55		
Cera par oclusión preformada	54/55		
Cera de encajado	54/55		
Cera calibrada granulada	54/55		
PROGRAMA ESQUELETICOS	56/57		
Preformas plásticas	56/57		
Adhesivo para preformas	56/57		
PROGRAMA DUPLICACION	58/59		
Gel duplicador Stargel, Geliduc	58/59		
Gel hidrocoloide Hydrogel UC	58/59		

01

The equipment

UGin'
dentaire


Inducast
Ref. FON01IND0001

Induction casting machine with vacuum and pressure.

This new concept brings many advantages, such as: fusion under vacuum (or under protective gas) to the injection of alloy through pressure/depressure.

Inducast is equipped with a new type of crucible (registered model) that allows the direct vision of the melting alloy during fusion.

Its staggered connections with the casting ring avoid the utilisation of ceramic joints.

- High precision of casting.
- Short fusing time.
- Introduction of gas argon to avoid the oxydation of alloy.
- Built-in cooling circuit and vacuum pump.
- Power supply frequency: 230 V - 50/60 Hz
- Vacuum level: -0,8 bar
- Maxi pressure: 3,5 bars
- Maximum heating temperature: 1600 °C
- Maximum weight of alloy: 60 g
- Casting ring dimensions:
 - Mini: Ø 30 x 55 mm
 - Maxi: Ø 100 x 70 mm
- Height / width / depth: 1200 x 690 x 560 mm
- Weight: 125 kg

Accessories...

Sprue rubber bases and rings for Inducast

1 - 4 steel rings

- 1X : Ø 30 mm
- 3X : Ø 48 mm
- 6X : Ø 65 mm
- 9X : Ø 80 mm

Ref. CYL03LAR0007
Ref. CYL03LAR0008
Ref. CYL03LAR0009
Ref. CYL03LAR0010

2 - 4 sprue rubber bases

- 1X
- 3X
- 6X
- 9X

Ref. CNE03LAR0001
Ref. EBS03IPV0001
Ref. EBS03IPV0003
Ref. EBS03IPV0005



Silicone bases and rings for Inducast

1 - 3 silicone rings

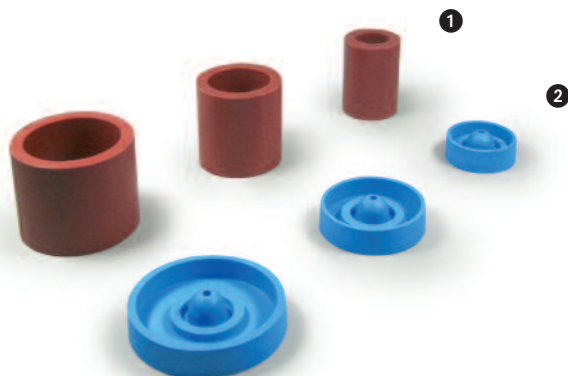
- 1X : Ø ext. 47 mm and Ø int. 30 mm
- 3X : Ø ext. 66 mm and Ø int. 49 mm
- 6X : Ø ext. 83 mm and Ø int. 67 mm

Ref. CYL03LAR0001
Ref. CYL03LAR0003
Ref. CYL03LAR0005

2 - 3 sprue rubber bases

- 3X
- 6X
- 9X

Ref. EBS03IPV0001
Ref. EBS03IPV0003
Ref. EBS03IPV0005



Inducast

Réf. FON01IND0001

Inducast

Ref. FON01IND0001

Fondeuse à induction pression / dépression sous argon.

Ce nouveau concept allie les avantages de la fusion par induction sous vide (ou sous gaz protecteur) à ceux de l'injection par pression/dépression.

L'Inducast est équipée d'un creuset inédit (modèle déposé) qui permet la vision directe de l'alliage en fusion.

La jonction spécifique avec le cylindre supprime l'utilisation de joints céramiques.

- Grande précision de coulée.
- Temps de fusion très court.
- Pas d'oxydation de l'alliage grâce à l'introduction de gaz argon.
- Circuit de refroidissement et pompe à vide intégrés.

- Alimentation électrique :	230 V - 50/60 Hz
- Niveau de vide :	-0,8 bar
- Pression maxi :	3,5 bars
- Température maxi fusion :	1600 °C
- Capacité maxi de fusion :	60 g
- Dimensions cylindre :	
Mini :	Ø 30 x 55 mm
Maxi :	Ø 100 x 70 mm
- Hauteur / largeur / profondeur :	1200 x 690 x 560 mm
- Poids :	125 kg

Fundidora por inducción en vacío y presión.

Este concepto inédito alía las ventajas de la fusión por inducción en vacío (o bajo gas protector) a las de la inyección por presión. inducast está equipado de un crisol inédito (modelo registrado) que permite la visión directa de la aleación en fusión.

La unión específica con el cilindro suprime la utilización de juntas de cerámica.

- Gran precisión de colado.
- Tiempo de fusión muy corto.
- Ninguna oxidación de la aleación gracias a la introducción de gas neutro argón.
- Circuito de enfriamiento y bomba de vacío integrados.

- Alimentación eléctrica:	230 V - 50/60 Hz
- Nivel de vacío:	-0,8 bar
- Presión máxima:	3,5 bares
- Temperatura máx. de fusión:	1600 °C
- Capacidad máxima de fusión:	60 g
- Dimensiones cilindro:	
Mini.:	Ø 30 x 55 mm
Máx.:	Ø 100 x 70 mm
- Altura / ancho / profundidad:	1200 x 690 x 560 mm
- Peso:	125 kg

Accessoires...

Accesorios

Embases et cylindres pour Inducast

① - 4 cylindres inox

1X : Ø 30 mm	Réf. CYL03LAR0007
3X : Ø 48 mm	Réf. CYL03LAR0008
6X : Ø 65 mm	Réf. CYL03LAR0009
9X : Ø 80 mm	Réf. CYL03LAR0010

② - 4 embases de cylindre en élastomère

1X	Réf. CNE03LAR0001
3X	Réf. EBS03IPV0001
6X	Réf. EBS03IPV0003
9X	Réf. EBS03IPV0005

Bases y cilindros para Inducast

① - 4 cilindros de acero inoxidable

1X : Ø 30 mm	Ref. CYL03LAR0007
3X : Ø 48 mm	Ref. CYL03LAR0008
6X : Ø 65 mm	Ref. CYL03LAR0009
9X : Ø 80 mm	Ref. CYL03LAR0010

② - 4 bases de cilindro de elastómero

1X	Ref. CNE03LAR0001
3X	Ref. EBS03IPV0001
6X	Ref. EBS03IPV0003
9X	Ref. EBS03IPV0005

Embases et cylindres en silicone pour Inducast

① - 3 cylindres en silicone

1X : Ø ext. 47 mm et Ø int. 30 mm	Réf. CYL03LAR0001
3X : Ø ext. 66 mm et Ø int. 49 mm	Réf. CYL03LAR0003
6X : Ø ext. 83 mm et Ø int. 67 mm	Réf. CYL03LAR0005

② - 3 embases de cylindre en élastomère

3X	Réf. EBS03IPV0001
6X	Réf. EBS03IPV0003
9X	Réf. EBS03IPV0005

Bases y cilindros para Inducast

① - 3 cilindros de silicona

1X : Ø ext. 47 mm et Ø int. 30 mm	Ref. CYL03LAR0001
3X : Ø ext. 66 mm et Ø int. 49 mm	Ref. CYL03LAR0003
6X : Ø ext. 83 mm et Ø int. 67 mm	Ref. CYL03LAR0005

② - 3 bases de cilindro de elastómero

3X	Ref. EBS03IPV0001
6X	Ref. EBS03IPV0003
9X	Ref. EBS03IPV0005



Accessories...

Complete flasks and rubber bases

- | | |
|---|--------------------------|
| 1 - Small models
1 flask with rubber base
1 flask without rubber base
1 rubber base | Ref. DIV13UGI0001 |
| 2 - Large models
1 flask with rubber base
1 flask without rubber base
1 rubber base | Ref. DIV13UGI0002 |
| 3 - Rubber base for multiple sprues
(elastomere) | Ref. CNE13UGI0001 |

Oven tongs

Ref. INS03DTY0002

Scissor-type furnace tongs allow the technician to grasp rings vertically and horizontally.
Length: 380 mm.

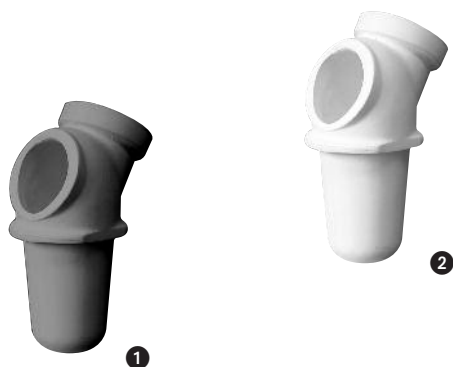
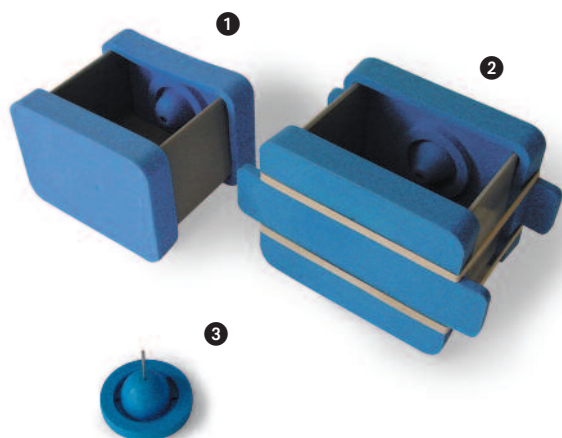
Crucibles

- | | |
|--|--------------------------|
| 1 - Grey Silicarb crucible for Inducast, contains silicium carbonate in the body.
Box of 3 units | Ref. CRE03ALR0042 |
| 2 - Standard crucible for Inducast
Box of 3 units | Ref. CRE03ALR0041 |

3 Vitrified carbon insert

Ref. GAI03ACH0002

To be used with the standard crucibles for Ducatron Série 3/QUATTRO and Inducast. To be used exclusively for precious and semi-precious alloys.





Accessoires...

Accesorios...

Ensembles flasques et fond PVC

- ❶ - Ensemble petit modèle
1 flasque cône (élastomère)
1 flasque sans cône (élastomère)
1 fond (PVC)
- ❷ - Ensemble grand modèle
1 flasque cône (élastomère)
1 flasque sans cône (élastomère)
1 fond (PVC)
- ❸ - Cône de coulée «parapluie»
(élastomère)

Réf. DIV13UGI0001

Réf. DIV13UGI0002

Réf. CNE13UGI0001

Conjunto de bridas y fondo PVC

- ❶ - Conjunto modelo pequeño
1 brida cono (elastómero)
1 brida sin cono (elastómero)
1 fondo (PVC)
- ❷ - Conjunto modelo grande
1 brida cono (elastómero)
1 brida sin cono (elastómero)
1 fondo (PVC)
- ❸ - Base de colado «paraguas»
(elastómero)

Ref. DIV13UGI0001

Ref. DIV13UGI0002

Ref. CNE13UGI0001

Pince à cylindre

Pince à cylindre avec embouts de préhension verticale et horizontale.
Longueur : 380 mm.

Réf. INS03DTY0002

Pinza para cilindros

Pinza para cilindro con conteras de presión para sujeción vertical y horizontal.
Longitud: 380 mm.

Ref. INS03DTY0002

Creusets

- ❶ - Creuset Silicarb pour Inducast, contient du carbure de silicium dans la masse.
Boîte de 3
Réf. CRE03ALR0042
- ❷ - Creuset standard pour Inducast
Boîte de 3
Réf. CRE03ALR0041

Crisoles

- ❶ - Crisol Silicarb para Inducast, contiene carburo de silicio en la masa.
Caja de 3
Ref. CRE03ALR0042
- ❷ - Crisol simple capa para Inducast
Caja de 3
Ref. CRE03ALR0041

❸ Gaine en carbone vitreux

Réf. GAI03ACH0002

Utilisable dans les creusets Ducatron Série 3/QUATTRO et Inducast standards. Usage réservé exclusivement aux métaux précieux et semi-précieux, recommandée pour la coulée des alliages Pd-Ag.

❸ Funda de carbono vidrioso

Ref. GAI03ACH0002

Utilizable en los crisoles Ducatron Série 3/QUATTRO e Inducast estándar. Uso exclusivamente reservado para los metales preciosos y semipreciosos.



Ducatron QUATTRO

Ref. FON01DUC0006

Centrifugal induction casting machine.

The Ducatron QUATTRO is made for melting all dental alloys except titanium.

- Higher starting torque.
- No more need to adjust belt tension.
- Low noise level.
- Vibration free.
- Completely stand-alone system, only request a 10/16A earthed plug.
- Closed circuit cooling system.
- Tough yet compact design fits neatly into workspace.

- Power supply frequency:	230 V - 50/60 Hz
- Current:	16 A
- Total power:	2,5 Kw
- Maximum weight of alloy:	60 g
- Power adjustable from:	20 to 100%
- Centrifugation speed:	450 rpm
- Height / width / depth:	980 x 600 x 620 mm
- Weight:	95 kg

Accessories...

Crucibles

- 1 - Silicarb crucible** for Ducatron Série 3/QUATTRO, contains silicium carbonate in the body.
Sold by 6 units
Ref. CRE03ALR0038
- 2 - Standard crucible** for Ducatron Série 3/QUATTRO
Sold by 6 units
Ref. CRE03ALR0037

Vitrified carbon insert

Ref. GAI03ACH0002

To be used with the standard crucibles for Ducatron Série 3/QUATTRO and Inducast. To be used exclusively for precious and semi-precious alloys.

Sprue rubber bases and rings

Sold individually.

- 3 - 4 steel rings**
 - 1X : Ø 30 mm
 - 3X : Ø 48 mm
 - 6X : Ø 65 mm
 - 9X : Ø 80 mm**Ref. CYL03LAR0007**
Ref. CYL03LAR0008
Ref. CYL03LAR0009
Ref. CYL03LAR0010
- 4 - 4 sprue rubber bases**
 - Ø 30 mm
 - Ø 48 mm
 - Ø 65 mm
 - Ø 80 mm**Ref. CNE03LAR0001**
Ref. CNE03LAR0002
Ref. CNE03LAR0003
Ref. CNE03LAR0004

Stirring rod

Ref. DIV03ACH0041

Used to push the solid alloy into the molten part for properly homogenised amalgamation.



1



2



3

4





Ducatron QUATTRO

Réf. FON01DUC0006

Fondeuse centrifugeuse à induction.

La Ducatron QUATTRO est destinée à la fusion de tous les alliages dentaires à l'exception du titane.

- Couple de démarrage plus important.
- Plus de réglage de la tension de courroie.
- Niveau sonore atténué.
- Entièrement autonome, une prise de courant 10/16A avec terre.
- Ensemble refroidissement en circuit fermé.
- Compacte et robuste, elle est facile à insérer dans votre espace de travail.

- Alimentation électrique :	230 V - 50/60 Hz
- Puissance totale :	2,5 Kw
- Capacité maxi de fusion :	60 g
- Puissance réglable de :	20 à 100%
- Vitesse de centrifugation :	450 tr/min
- Hauteur / largeur / profondeur :	980 x 600 x 620 mm
- Poids :	95 kg



Ducatron QUATTRO

Ref. FON01DUC0006

Fundidora centrifuga a inducción.

La Ducatron QUATTRO está destinada a la fusión de todas las aleaciones dentales a excepción del titanio.

- Mayor velocidad de arranque.
- Supresión de la tensión de la correa.
- Diminución del nivel sonoro.
- Totalmente autónoma, toma de corriente 10/16A con terminal de puesta a tierra.
- Sistema de enfriamiento en circuito cerrado.
- Compacta y robusta, fácil a colocar en vuestro espacio de trabajo.

- Alimentación eléctrica:	230 V - 50/60 Hz
- Potencia total:	2,5 Kw
- Capacidad máxima de fusión:	60 g
- Potencia :	20 à 100%
- Velocidad de rotación :	450 tr/min
- Altura / ancho / profundidad:	980 x 600 x 620 mm
- Peso:	95 kg

Accessoires...

Accesorios...

Creusets

❶ - **Creuset Silicarb** pour Ducatron Série 3/QUATTRO, contient du carbure de silicium dans la masse.

Vendus par 6

Réf. CRE03ALR0038

❷ - **Creuset standard** pour Ducatron Série 3/QUATTRO

Vendus par 6

Réf. CRE03ALR0037

Crisoles

❶ - **Crisol Silicarb** para Ducatron Série 3/QUATTRO, contiene carburo de silicio en la masa.

Caja de 6

Ref. CRE03ALR0038

❷ - **Crisol simple capa** para Ducatron Série 3/QUATTRO

Caja de 6

Ref. CRE03ALR0037

Gaine en carbone vitreux

Réf. GAI03ACH0002

Utilisable dans les creusets Ducatron Série 3/QUATTRO et Inducast. Usage réservé exclusivement aux métaux précieux et semi-précieux, recommandée pour la coulée Pd-Ag.

Funda de carbono vidrioso

Ref. GAI03ACH0002

Utilizable en los crisoles Ducatron Série 3/QUATTRO e Inducast. Uso exclusivamente reservado para los metales preciosos y semipreciosos.

Embases et cylindres

Vendus à l'unité.

❸ - **4 cylindres inox**

- 1X : Ø 30 mm
- 3X : Ø 48 mm
- 6X : Ø 65 mm
- 9X : Ø 80 mm

Réf. CYL03LAR0007

Réf. CYL03LAR0008

Réf. CYL03LAR0009

Réf. CYL03LAR0010

❹ - **4 embases de cylindre en élastomère**

- Ø 30 mm
- Ø 48 mm
- Ø 65 mm
- Ø 80 mm

Réf. CNE03LAR0001

Réf. CNE03LAR0002

Réf. CNE03LAR0003

Réf. CNE03LAR0004

Bases y cilindros

Venta a la unidad.

❸ - **4 cilindros de acero inoxidable**

- 1X : Ø 30 mm
- 3X : Ø 48 mm
- 6X : Ø 65 mm
- 9X : Ø 80 mm

Ref. CYL03LAR0007

Ref. CYL03LAR0008

Ref. CYL03LAR0009

Ref. CYL03LAR0010

❹ - **4 bases de cilindro de elastómero**

- Ø 30 mm
- Ø 48 mm
- Ø 65 mm
- Ø 80 mm

Ref. CNE03LAR0001

Ref. CNE03LAR0002

Ref. CNE03LAR0003

Ref. CNE03LAR0004

Baguette agitatrice

Réf. DIV03ACH0041

Utilisée pour pousser l'alliage encore à l'état solide dans la partie liquide et ainsi homogénéiser la fusion.

Varilla

Ref. DIV03ACH0041

Empleada para empujar la aleación aún en estado sólido hacia la parte líquida y así homogeneizar la fusión.



Minicast

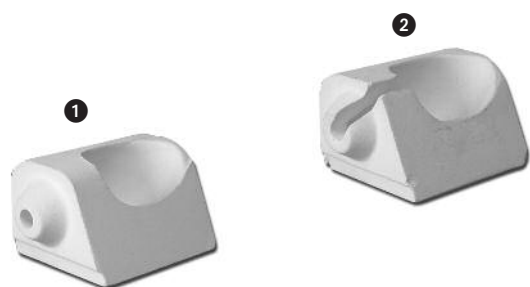
Ref. FON01MNC0001

Bench-top electric casting machine.

The alloy is melted by using a blowtorch (supplied as an option). The casting arm is driven by an electric motor. The rotation time can be programmed. The cycle is automatic. The protective cover is locked during the centrifuging time.

- Electric power supply:	230 V - 50/60 Hz
- Power:	400 W
- Rotation speed:	500 rp/min
- Rotation time:	6 to 60 s
- Height / width / depth:	330 x 700 x 530 mm
- Weight:	50 kg

Accessories...



Crucibles

1 - Crucible for Minicast - Regular type Box of 6 units	Ref. CRE03ALR0005
2 - Crucible for Minicast - Slotted type Box of 6 units	Ref. CRE03ALR0006



Sprue rubber bases and rings

1 - 4 steel rings Ø 30 mm Ø 48 mm Ø 65 mm Ø 80 mm	Ref. CYL03LAR0007 Ref. CYL03LAR0008 Ref. CYL03LAR0009 Ref. CYL03LAR0010
2 - 4 sprue rubber bases Ø 30 mm Ø 48 mm Ø 65 mm Ø 80 mm	Ref. CNE03LAR0001 Ref. CNE03LAR0002 Ref. CNE03LAR0003 Ref. CNE03LAR0004

Minicast

Réf. FON01MNC0001

Minicast

Ref. FON01MNC0001

Centrifugeuse électrique.

La fusion de l'alliage est obtenue par l'intermédiaire d'un chalumeau (fourni en option). L'entraînement du bras est assuré par un moteur électrique. Le temps de rotation est programmable. Le cycle est automatique. Le capot de protection est verrouillé pendant le temps de centrifugation.

- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Puissance : 400 W
- Vitesse de rotation : 500 tr/min
- Temps de rotation : 6 à 60 s
- Hauteur / largeur / profondeur : 330 x 700 x 530 mm
- Poids : 50 kg

Fundidora eléctrica.

La fusión del metal se obtiene por intermedio de un soplete (vendido en opción). El accionamiento del brazo se efectúa mediante un motor eléctrico. El tiempo de rotación es programable. El ciclo es automático. El capo de protección permanece bloqueado durante el tiempo de centrifugación.

- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Potencia: 400 W
- Velocidad de rotación: 500 rev/min
- Tiempo de rotación: 6 a 60 s
- Altura / ancho / profundidad: 330 x 700 x 530 mm
- Peso: 50 kg

Accessoires...

Accesorios...

Creusets

- ① - **Creuset** pour Minicast - **Non fendu**
Boîte de 6

Réf. CRE03ALR0005

- ② - **Creuset** pour Minicast - **Fendu**
Boîte de 6

Réf. CRE03ALR0006

Crisoles

- ① - **Crisol** para Minicast - **No hendido**
Caja de 6

Ref. CRE03ALR0005

- ② - **Crisol** para Minicast - **Hendido**
Caja de 6

Ref. CRE03ALR0006

Embases et cylindres

- ① - **4 cylindres inox**

Ø 30 mm
Ø 48 mm
Ø 65 mm
Ø 80 mm

Réf. CYL03LAR0007
Réf. CYL03LAR0008
Réf. CYL03LAR0009
Réf. CYL03LAR0010

- ② - **4 embases de cylindre en élastomère**

Ø 30 mm
Ø 48 mm
Ø 65 mm
Ø 80 mm

Réf. CNE03LAR0001
Réf. CNE03LAR0002
Réf. CNE03LAR0003
Réf. CNE03LAR0004

Bases y cilindros

- ① - **4 cilindros de acero inoxidable**

Ø 30 mm
Ø 48 mm
Ø 65 mm
Ø 80 mm

Ref. CYL03LAR0007
Ref. CYL03LAR0008
Ref. CYL03LAR0009
Ref. CYL03LAR0010

- ② - **4 bases de cilindro de elastómero**

Ø 30 mm
Ø 48 mm
Ø 65 mm
Ø 80 mm

Ref. CNE03LAR0001
Ref. CNE03LAR0002
Ref. CNE03LAR0003
Réf. CNE03LAR0004



Programix 25/50/100

Burnout furnaces for all types of castings.

- High thermal yield, reduced energy consumption.
- Compact size.
- Modular electronic panel.
- Protection against corrosion (electrogalvanized steel and epoxy paint).
- Stainless steel door.
- Monobloc cast ceramic muffle.



	25	50	100
Maximum temperature			
- In continuous service		1050 °C	
- At peak		1150 °C	
Time programming		0 à 100 h	
Temperature rise,with regulated control		1 à 15 °C/min	
Temperature risefull power position		16 °C et +/-min	
Program regulation 0 to 19		3 stages	
Program regulation 20 to 29		6 stages	
Electric power supply		230 V - 50/60 Hz	
Nominal power	1400 W	2000 W	3000 W
Smoke extract. connection		230 V	
Furnace dimensions			
- Height	450 mm	500 mm	600 mm
- Width	350 mm	390 mm	465 mm
- Depth	370 mm	440 mm	560 mm
Chamber dimensions			
- Height	100 mm	120 mm	150 mm
- Width	160 mm	170 mm	220 mm
- Depth	160 mm	210 mm	300 mm
Number of rings (diameter 80, length 55)	2 to 3	4 to 6	8 to 12
Weight	28 kg	34 kg	56 kg
Reference	FCH01PGX0001	FCH01PGX0002	FCH01PGX0003



Programix 25/50/100

Fours de chauffe pour cylindres.

- Rendement thermique élevé pour une consommation relativement basse.
- Encombrement réduit.
- Tiroir électronique modulaire.
- Protection anticorrosion (carrosserie inox et peinture époxy).
- Porte en acier inoxydable.
- Moufle monobloc en céramique.



Programix 25/50/100

Hornos de calentamiento destinados al precalentamiento de los cilindros.

- Rendimiento térmico elevado para un consumo relativamente bajo.
- Volumen reducido.
- Panel electrónico modular.
- Protección anticorrosiva (acero electrolgalvanizado y pintura epoxy).
- Puerta de acero inoxidable.
- Mufla monobloque de cerámica.

	25	50	100	
Température maximale				Temperatura máxima
- En service continu		1050 °C		- En servicio continuo
- En pointe		1150 °C		- En punta
Programmation horaire		0 à 100 h		Programación horaria aumento
Vitesse de montée en T° en contrôle réglé		1 à 15 °C/min		Velocidad de T°, en control regulado
Vitesse de montée en T° pleine puissance		16 °C et +/- min		Velocidad de aumento de T°, posición plena potencia
Régulation de programme 0 à 19		3 paliers/etapas		Regulación de programa 0 a 19
Régulation de programme 20 à 29		6 paliers/etapas		Regulación de programa 20 a 29
Alimentation électrique		230 V - 50/60 Hz		Alimentación eléctrica
Puissance nominale	1400 W	2000 W	3000 W	Potencia nominal
Raccordement de l'extracteur de fumée		230 V		Conexión del extractor de humo
Dimensions du four				Dimensiones del horno
- Hauteur	450 mm	500 mm	600 mm	- Altura
- Largeur	350 mm	390 mm	465 mm	- Ancho
- Profondeur	370 mm	440 mm	560 mm	- Profundidad
Dimensions de la chambre				Dimensiones de la cámara
- Hauteur	100 mm	120 mm	150 mm	- Altura
- Largeur	160 mm	170 mm	220 mm	- Ancho
- Profondeur	160 mm	210 mm	300 mm	- Profundidad
Nombre de cylindres (diamètre 80, largeur 55)	2 à 3	4 à 6	8 à 12	Cantidad de cilindros (diámetro 80, longitud 55)
Poids	28 kg	34 kg	56 kg	Peso
Référence	FCH01PGX0001	FCH01PGX0002	FCH01PGX0003	Referencia



PC 30

Ref. FCH01PC30001



Burnout furnace with rapid heat rise.

- Easy to use.
- Efficiency.
- Reliability.
- Maximum temperature

In continuous service:	1050 °C
At peak:	1150 °C
- Furnace dimensions

Height:	410 mm
Width:	340 mm
Depth:	315 mm
- Chamber dimensions

Height:	100 mm
Width:	160 mm
Depth:	160 mm
- Electric power supply: 230 V - 50/60 Hz
- Power: 1400 W
- Weight: 20 kg



Fumes extractor

Ref. FCH01EXT0001

Used to extract burning fumes from all types of Ugin'dentaire burnout furnaces.

- Air flow: 40 m³/h
- Electric power supply: 230 V - 50/60 Hz
- Power: 20 W
- Height / width / depth: 410 x 165 x 75 mm
- Weight: 2,1 kg



PC 30

Réf. FCH01PC30001

PC 30

Ref. FCH01PC30001

Four de chauffe à montée rapide.

- Simplicité d'utilisation.
- Efficacité.
- Fiabilité.
- Température maximale

En service continu :	1050 °C
En pointe :	1150 °C
- Dimensions du four

Hauteur :	410 mm
Largeur :	340 mm
Profondeur :	315 mm
- Dimensions de la chambre

Hauteur :	100 mm
Largeur :	160 mm
Profondeur :	160 mm
- Alimentation électrique 230 V - 50/60 Hz
- Puissance : 1400 W
- Poids : 20 kg

Horno de calentamiento de rápida subida.

- Sencillo manejo.
- Eficaz.
- Fiable.
- Temperatura máxima

En servicio continuo:	1050 °C
En punta:	1150 °C
- Dimensiones del horno

Altura:	410 mm
Ancho:	340 mm
Profundidad:	315 mm
- Dimensiones de la cámara

Altura:	100 mm
Ancho:	160 mm
Profundidad:	160 mm
- Alimentación eléctrica 230 V - 50/60 Hz
- Potencia: 1400 W
- Peso: 20 kg

Extracteur de fumée

Réf. FCH01EXT0001

Extractor de humo

Ref. FCH01EXT0001

Destiné à extraire les fumées de tous les modèles de fours de chauffe Ugin'dentaire.

- Débit du ventilateur centrifuge : 40 m³/h
- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Puissance : 20 W
- Hauteur / largeur / profondeur : 410 x 165 x 75 mm
- Poids : 2,1 kg

Destinado a extraer los humos de todos los modelos de hornos de calentamiento Ugin'dentaire.

- Caudal del ventilador centrifugo: 40 m³/h
- Alimentación eléctrica: 230V - 50/60 Hz
- Potencia: 20 W
- Altura / ancho / profundidad: 410 x 165 x 75 mm
- Peso: 2,1 kg



Accessories...



Slab for burnout muffle

The base plate is designed to protect heating muffles from chemical corrosion and mechanical shocks. It is grooved to channel off the flow of melted wax from casting rings, and raised to prevent hot spots on the muffle.

- 3 models:
- Programix 100
 - Programix 50 / TX 50
 - Programix 25 / TX 25 / PC 30

Ref. FCH05THE0037
Ref. FCH05THE0044
Ref. FCH05THE0015

ESSENTIAL PROTECTION !
PROTECTION INDISPENSABLE !
PROTECCION IMPRESCINDIBLE !



Hood relay V2 Ref. FCH01HOT0001

This multiple socket box allows control of up to 3 items (fume extractors or hoods) with a total power of 2000 W maximum. It may be controlled by 1 or 2 ring kilns.

- Electrical supply: 230 V - 50/60 Hz
- Height x width x length: 120 x 135 x 230 mm
- Weight: 0,7 kg

Accessoires...

Accesorios...

Sole de moufle de chauffe

Destinée à protéger les moufles des fours de chauffe des attaques chimiques et des chocs mécaniques.
Les rainures permettent de contenir les écoulements de cires provenant des cylindres. Son surélévation supprime les points de surchauffe sur le moufle.

3 modèles :

Programix 100
Programix 50 / TX 50
Programix 25 / TX 25 / PC 30

Réf. FCH05THE0037
Réf. FCH05THE0044
Réf. FCH05THE0015

Solera de mufla de calentamiento

Esta solera sirve para proteger las muflas de los hornos de calentamiento de los ataques químicos y de los choques mecánicos.

Las ranuras permiten contener los flujos de cera provenientes de los cilindros. Su elevamiento suprime los puntos de sobrecalentamiento sobre la mufla.

3 modelos:

Programix 100
Programix 50 / TX 50
Programix 25 / TX 25 / PC 30

Ref. FCH05THE0037
Ref. FCH05THE0044
Ref. FCH05THE0015

Relais Hotte V2

Réf. FCH01HOT0001

Ce boîtier à prises multiples permet de commander jusqu'à 3 appareils (hotte ou extracteurs de fumée) d'une puissance totale maximum de 2000 W. Il peut être piloté par 1 ou 2 fours à cylindres.

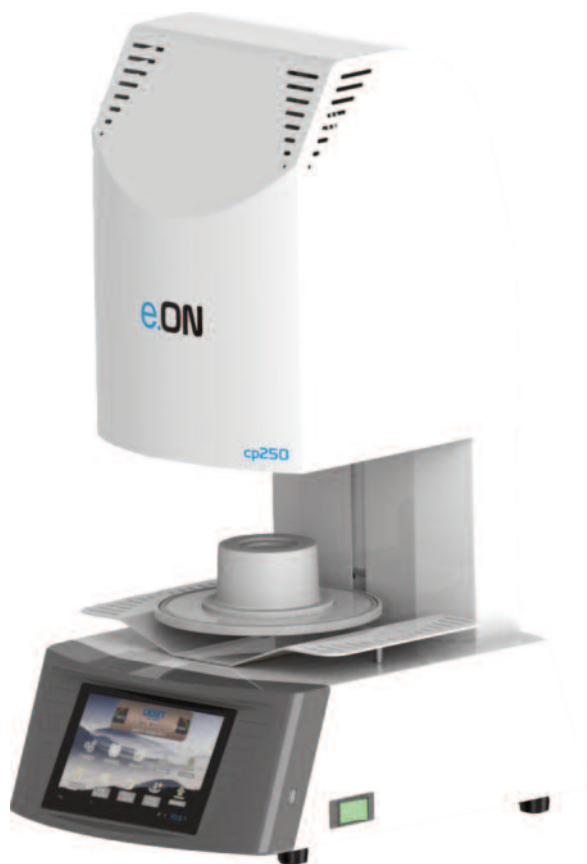
- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Hauteur / largeur / longueur : 120 x 135 x 230 mm
- Poids : 0,7 kg

Relé campana V2

Ref. FCH01HOT0001

Este cajetín de tomas múltiples facilita el control de hasta 3 aparatos (campana o extractores de humo) de una potencia total máxima de 2.000 W. Puede ser controlado por 1 o 2 hornos de cilindros.

- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Alto x ancho x largo: 120 x 135 x 230 mm
- Peso: 0,7 kg



Un concentré d'innovations technologiques



A concentrations of technological innovation

E.ON C200 E.ON CP250



new !

- 7" (16/9) colour touch screen with cover glass
- Specific HMI* developed by UGIN'Dentaire
- Android navigation.
- Customizable display.
- UTS firing chamber (Ugin Technology System)
- Display with 6 languages : FR-EN-ES-DE-IT-RU
- Graphical visualization of programs
- Data transfer and storage via USB stick
- Traceability of work pieces (Pdf files)
- Connection of peripherals to USB port via hub multiport (not supplied)
- Manual and directions for use can be viewed on the furnace via touch screen
- Removable storage tray for the work pieces
- 100 Porcelain Firing programs + 100 related favourite programs
- 100 Special Porcelain Firing programs + 100 related favourite programs

Additionally with E.ON CP250

- 50 Porcelain Pressing programs + 50 related favourite programs
- Single and multi-point electro pneumatic injection (maximum cylinder = Ø 80 mm)

* HMI : Human Machine Interface

Common technical characteristics

- | | |
|-----------------------|----------|
| - Width : | 330 mm |
| - Depth : | 450 mm |
| - Height C200 : | 615 mm |
| - Height CP250 : | 705 mm |
| - Voltage : | 230 V |
| - Power consumption : | 1800 W |
| - Frequency : | 50/60 Hz |
| - Weight C200 : | 22 kg |
| - Weight CP250 : | 27 kg |

Accessories

E.ON C200

- 1 Firing base
- 1 USB key
- 1 Electrical cord
- 1 Allen 2,5 key
- 1 Tweezers for porcelain

E.ON CP250

- 1 Firing base
- 1 Pressing base
- 1 Pressing accessories
- 1 Pneumatic connector kit
- 1 USB key
- 1 Electrical cord
- 1 Allen 2,5 key
- 1 Tweezers for porcelain
- 1 Tong for pressing rods & cylinder

E.ON CP250

E.ON C200

Ref. FCE01EON0001

Réf. FCE01EON0002

E.ON C200 E.ON CP250



nouveau !

E.ON C200 E.ON CP250



nuevo !

- Ecran tactile couleur 7' (16/9) avec cover glass
- IHM* spécifique développé par UGIN'Dentaire
- Navigation Android
- Affichage personnalisable
- Chambre de chauffe UTS (Ugin Technology System)
- 6 langues d'affichage : FR-AN-ES-AL-IT-RU
- Visualisation graphique des programmes
- Sauvegarde et transfert des données sur clef USB
- Traçabilité des travaux réalisés (fichiers Pdf)
- Connexion de périphériques sur prise USB via un Hub multiports (non fourni)
- 100 programmes de Cuisson Céramiques + 100 programmes favoris associés
- 100 programmes de Cuisson Céramiques Spéciales + 100 programmes favoris associés
- Notice et conseils d'utilisation consultables via l'écran tactile
- Tablette amovible pour la dépose des travaux réalisés

Et en plus sur E.ON CP250

- 50 programmes de Pressage Céramiques + 50 programmes favoris associés
- Injection électropneumatique mono et multipoints (cylindre maximum = Ø 80 mm)

* IHM : Interface Homme Machine

Caractéristiques techniques

- Largeur : 330 mm
- Profondeur : 450 mm
- Hauteur C200 : 615 mm
- Hauteur CP250 : 705 mm
- Tension d'alimentation : 230 V
- Puissance : 1800 W
- Fréquence : 50/60 Hz
- Poids C200 : 22 kg
- Poids CP250 : 27 kg

Accessoires

E.ON C200

- 1 Socle de cuisson
- 1 Clef USB
- 1 Cordon secteur
- 1 Clef BTR 2,5
- 1 Précelle céramique

E.ON CP250

- 1 Socle de cuisson
- 1 Socle de pressage
- 1 Ens accessoires de pressage
- 1 Kit de raccordement pneumatique
- 1 Clef USB
- 1 Cordon secteur
- 1 Clef BTR 2,5
- 1 Précelle céramique
- 1 Pince à cylindre & tige de pressage

E.ON CP250

E.ON C200

Ref. FCE01EON0001

Réf. FCE01EON0002

- Pantalla táctil color 7' (16/9) con cover glass
- IHM* específica desarrollada por UGIN'Dentaire
- Navegación Android
- Visualización personalizable
- Cámara de calentamiento UTS (Ugin Technology System)
- 6 idiomas : FR-IN-ES-AL-IT-RU
- Visualización gráfica de programas
- Copia y transferencia de datos en una memoria externa USB
- Trazabilidad de los trabajos realizados (archivo pdf)
- Conexión de periféricos en el puerto USB via un Hub multi-puertos (no incluido)
- 100 programas de Cocción Cerámica + 100 programas favoritos asociados
- 100 programas de Cocción Cerámica Especiales + 100 programas favoritos asociados
- Modo de empleo y consejos de utilización consultables via la pantalla táctil
- Bandeja amovible para depositar los trabajos realizados
- 50 programas de Prensado + 50 programas favoritos asociados
- Inyección electro-neumática mono y multi-puntos (cilindro maximom = Ø 80 mm)

* IHM : Interfaz Hombre Máquina

Características tecnicas

- Ancho : 330 mm
- Profundidad : 450 mm
- Altura : 705 mm
- Alimentación : 230 V
- Potencia : 1800 W
- Frecuencia : 50/60 Hz
- Peso : 27 kg

Accesorios

E.ON C200

- 1 Soporte de cocción
- 1 Memoria externa USB
- 1 Cable de alimentación
- 1 Llave BTR 2,5
- 1 Pinza para cerámica

E.ON CP250

- 1 Soporte de cocción
- 1 Soporto de prensado
- 1 conj accesorios de prensado
- 1 Kit empalme neumático
- 1 Memoria externa USB
- 1 Cable de alimentación
- 1 Llave BTR 2,5
- 1 Pinza para cerámica
- 1 Pinza de cilindro & piston de prensado

E.ON CP250

E.ON C200

Ref. FCE01EON0001

Réf. FCE01EON0002



Artis

Ref. FCE01ATS0001



Furnace for firing high and low fusing ceramics.

- 100 free programs.
- New UTS* heating chamber.
- Exceptional firing quality.
- Quartz-sheathed resistance.
- Precise control.
- Electrical safeguards.
- Real-time program correction.
- Intuitive navigation (5 languages).
- Excellent readability.
- Elegant and understated design.
- Small size.
- Wide brushed aluminium shelf.

- Standby temperature:	0 to 600 °C
- Pre-drying temperature:	0 to 1000 °C
- Pre-heating time:	0 to 30 min in 6 stages
- Internal pre-heating time:	0 to 30 min
- Heating rate:	0 to 200 °C/min
- Vacuum start:	0 to 1000 °C
- Vacuum level:	0 to 99 %
- Vacuum stop:	0 to 1200 °C
- Final temperature:	0 to 1200 °C
- Final temperature hold time:	0 to 30 min
- Internal cooling time:	0 to 10 min
- External cooling time:	0 to 30 min in 6 stages
- Automatic standby:	0 to 60 min
- Height / width / depth:	520 x 300 x 420 mm
- Power:	1200 W
- Voltage:	230 V
- Frequency:	50/60 Hz
- Weight:	19,5 kg

*UTS : Ugin' Technology System

Vacuum pump

Ref. FCE01PPE0001



Type of pump : oilless tank hermetically sealed.

- Outflow:	51 L/min (50 Hz) 55 L/min (60 Hz)
- Limited vacuum:	740 mm/Hg - 29,13 in/Hg
- Rate current:	1,95 or 2,38 A
- Capacitor:	8 - 30 µf
- Noise level:	56 dB
- Height / width / depth:	210 x 155 x 315 mm
- Power:	270 W
- Voltage:	230 V
- Weight:	8,7 kg

It is recommended to program the vacuum percentage at the maximum of its capacity on all the furnaces Ugin'dentaire.

Artis

Réf. FCE01ATS0001

Artis

Ref. FCE01ATS0001

Fours à céramique haute et basse fusion.

- 100 programmes libres.
- Nouvelle chambre de chauffe UTS*.
- Qualité de cuisson exceptionnelle.
- Résistance gainée de quartz.
- Précision de régulation.
- Protection électrique.
- Correction du programme en cours.
- Navigation intuitive (en 5 langues).
- Excellente lisibilité.
- Design sobre et élégant.
- Encombrement réduit.
- Large tablette en aluminium brossé.

- Température de veille :	0 à 600 °C
- Température de préchauffe :	0 à 1000 °C
- Temps de préchauffe :	0 à 30 min en 6 paliers
- Préchauffage interne :	0 à 30 min
- Rampe :	0 à 200 °C/min
- Départ de vide :	0 à 1000 °C
- Niveau de vide :	0 à 99 %
- Arrêt de vide :	0 à 1200 °C
- Température finale :	0 à 1200 °C
- Stabilisation à la temp. finale :	0 à 30 min
- Temps de refroid. interne :	0 à 10 min
- Temps de refroid. externe :	0 à 30 min en 6 paliers
- Veille automatique :	0 à 60 min
- Hauteur / largeur / profondeur :	520 x 300 x 420 mm
- Puissance :	1200 W
- Tension :	230 V
- Fréquence :	50/60 Hz
- Poids :	19,5 kg

*UTS : Ugin' Technology System

Hornos de cerámica alta y baja fusión.

- 100 programas libres.
- Nueva cámara UTS*.
- Calidad de cocción óptima.
- Resistencia recubierta de cuarzo.
- Precisión de regulación.
- Protección eléctrica.
- Corrección del programa durante el ciclo.
- Navegación intuitiva (5 idiomas)
- Diseño sobrio y elegante.
- Dimensiones pequeñas.
- Tableta en aluminio.

- Temp. en Posición de espera:	0 a 600 °C
- Temp. de precalentamiento:	0 a 1000 °C
- Tiempo de precalentamiento:	0 a 30 min en 6 etapas
- Precalentamiento interno:	0 a 30 min
- Subida en temperatura:	0 a 200 °C/min
- Comienzo del vacío:	0 a 1000 °C
- Nivel del vacío:	0 a 99 %
- Anulación del vacío:	0 a 1200 °C
- Temperatura final:	0 a 1200 °C
- Estabilización de la temp. final:	0 a 30 min
- Tiempo de enfriamiento interno:	0 a 10 min
- Tiempo de enfriamiento externo:	0 a 30 min en 6 etapas
- Posición en espera automática:	0 a 60 min
- Altura / ancho / profundidad:	500 x 300 x 420 mm
- Potencia:	1200 W
- Tensión:	230 V
- Frecuencia:	50/60 Hz
- Peso:	19,5 kg

*UTS : Ugin' Technology System

Pompe à vide

Réf. FCE01PPE0001

Bomba de vacío

Ref. FCE01PPE0001

Type de pompe : **groupe hermétique sans bain d'huile, à clapet anti-retour.**

Améliore considérablement vos cuissons.

Conseillée pour : Artis, E.ON C200 et E.ON CP250

- Débit :	51 L/min (50 Hz)
	55 L/min (60 Hz)
- Vide limite :	740 mm/Hg - 29,13 in/Hg
- Courant :	1,95 ou 2,38 A
- Condensateur :	8 - 30 µf
- Niveau de bruit :	56 dB
- Hauteur / largeur / profondeur :	210 x 155 x 315 mm
- Puissance :	270 W
- Tension :	230 V
- Poids :	8,7 kg

Il est recommandé de programmer le pourcentage du vide au maximum de sa capacité pour tous les fours Ugin'dentaire.

Tipo de bomba: **grupo hermético sin baño de aceite.**

- Caudal:	51 L/min (50 Hz)
	55 L/min (60 Hz)
- Vacío limitado:	740 mm/Hg - 29,13 in/Hg
- Corriente:	1,95 o 2,38 A
- Condensador:	8 - 30 µf
- Nivel de ruido:	56 dB
- Altura / ancho / profundidad:	210 x 155 x 315 mm
- Potencia:	270 W
- Tensión:	230 V
- Peso:	8,7 kg

Es aconsejado de programar para todos los hornos de cerámicas Ugin'dentaire el nivel del vacío (en porcentaje) al máximo.



Accessories for ...

Artis - Ellipse - E.ON - Lectra - Satellis



Carbo-net graphite

Ref. DIV03UGI0004

To be used once each week to absorb the various metal oxides dispersed in the ceramic muffle.
Box of 20 pellets.



Firing tray

The ceramic fiber base is specific to the firing of ceramics.

Artis, Lectra, Lectra Press, Ellipse
Ø 90 x H. 53 mm

Ref. FCE05THE0038

E.ON C200/CP250
Ø 90 x H. 67 mm

Ref. FCE05THE0057



Pressing tray

In refractory material, used for pressing only and helps ensure that the various types of ring are centred.

E.ON CP250
Ø 90 x H. 57 mm
Satellis Press
Ø : 17 mm - Length : 37 mm

Ref. FCE05THE0058

Ref. FCE05THE0009



Plastic ring semi-rigid

For investing pressing rings.
2 sizes :
Ø : 35 mm
Ø : 50 mm

Ref. CYL03ACH0001
Ref. CYL03ACH0002

Tong

Ref. FCE05DIV0080



Tong with sine-grip tips to hold pressing rods and cylinders.
Length: 300 mm.



Accessoires pour...

Artis - Ellipse - E.ON - Lectra - Satellis

Carbo-net graphite

Réf. DIV03UGI0004

A utiliser une fois par semaine, pour absorber les différents oxydes métalliques dispersés dans la chambre de cuisson des fours à céramique.
Boîte de 20 pastilles.

Support de cuisson

Le support en fibre céramique est spécifique pour la cuisson des céramiques.

Artis, Lectra, Lectra Press, Ellipse
Ø 90 x H. 53 mm

Réf. FCE05THE0038

E.ON C200/CP250
Ø 90 x H. 67 mm

Réf. FCE05THE0057

Support de pressage

En matériau réfractaire, il est utilisé pour le pressage uniquement et permet d'assurer le centrage des différents types de cylindres.

E.ON CP250
Ø 90 x H. 57 mm
Satellis Press
Ø : 17 mm - Longueur : 37 mm

Réf. FCE05THE0058

Réf. FCE05THE0009

Cylindre plastique semi-rigide

Pour la mise en revêtement des cylindres de pressage.
2 tailles :

Ø : 35 mm
Ø : 50 mm

Réf. CYL03ACH0001

Réf. CYL03ACH0002

Pince à cylindre

Réf. FCE05DIV0080

Pince à cylindre avec embouts de préhension des tiges et des cylindres de pressage.
Longueur : 300 mm.

Accesorios para...

Artis - Ellipse - E.ON - Lectra - Satellis

Carbo-net graphite

Ref. DIV03UGI0004

A utilizar una vez por semana, para absorber los diferentes óxido metálicos dispersos en la cámara de cocción de los hornos para cerámica.
Caja de 20 pastillas.

Soporte de cocción

El zócalo de fibra cerámica es específico para la cocción de cerámicas.

Artis, Lectra, Lectra Press, Ellipse
Ø 90 x A. 53 mm

Ref. FCE05THE0038

E.ON C200/CP250
Ø 90 x A. 67 mm

Ref. FCE05THE0057

Soporte de prensado

En material refractario se emplea únicamente para el prensado y facilita el centrado de diferentes tipos de cilindros.

E.ON CP250
Ø 90 x A. 57 mm
Satellis Press
Ø : 17 mm - Longitud : 37 mm

Ref. FCE05THE0058

Réf. FCE05THE0009

Cilindro plástico semi rígido

Para puesta en revestimiento de los cilindros de prensado.
2 tamaños :

Ø : 35 mm
Ø : 50 mm

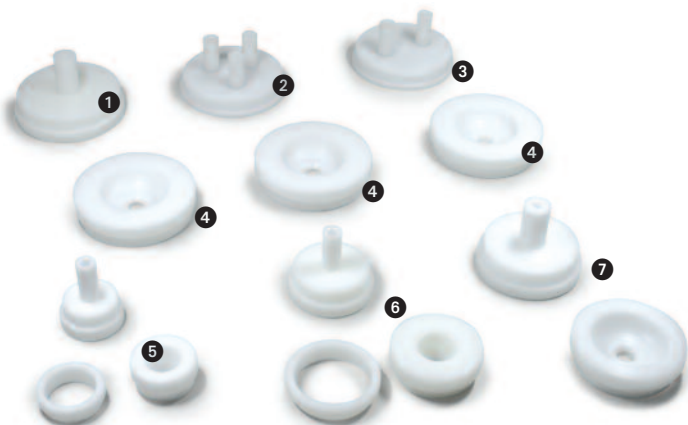
Ref. CYL03ACH0001

Ref. CYL03ACH0002

Pinza para cilindros

Ref. FCE05DIV0080

Pinza para cilindro con conteras para sujetar pistones y cilindros de prensado.
Longitud: 300 mm.



Accessories for...

Artis - Ellipse - E.ON - Lectra - Satellis

Pressing rods

Pressing rod in pure alumina. High strength and long life.

E.ON / Lectra Press / Satellis Press
Ø : 12 mm - Length : 37 mm

Ref. FCE05THE0008

Hooked handle

Ref. FCE06CRO0001

Allows extraction of base rods (Ø12) at unmoulding from rings used for multipoint pressings.

Silicone rings

For investing pressing rings.

2 sizes :
Ø 66 mm
Ø 80 mm

Ref. CYL03FCE0001
Ref. CYL03FCE0002

Sprue formers

3 rings bases:

1-rod ring set:
① ④ Ø : 81 mm

Ref. FCE06BAG0001

3-rod ring set:
② ④ Ø : 81 mm

Ref. FCE06BAG0002

2-rod ring set:
③ ④ Ø : 81 mm

Ref. FCE06BAG0003

3 casting sets:
⑤ Ø : 35 mm
⑥ Ø : 50 mm
⑦ Ø : 66 mm

Ref. FCE05DIV0007
Ref. FCE05DIV0008
Ref. FCE05DIV0009

* ②, ③ and ④ : can only be used with e.ON CP 250

* ①, ⑤, ⑥ and ⑦ : can be used with Lectra Satellis Press and Lectra Press

Accessoires pour...

Accesorios para...

Artis - Ellipse - E.ON - Lectra - Satellis

Artis - Ellipse - E.ON - Lectra - Satellis

Pistons de pressage

Pistons de pressage en alumine pure.
Grande dureté et longévité exceptionnelle.

E.ON / Lectra Press / Satellis Press
Ø : 12 mm - Longueur : 37 mm

Réf. FCE05THE0008

Pistón de prensado

Pistón de prensado de puro aluminio. Gran dureza y longevidad excepcional.

E.ON / Lectra Press / Satellis Press
Ø : 12 mm - Longitud : 37 mm

Ref. FCE05THE0008

Poignée crochet

Réf. FCE06CRO0001

Permet l'extraction des pistons préformés (Ø 12) avant enfournement des cylindres, pour le pressage multipoints.

Empuñadura gancho

Facilita la extracción de varillas de fondo (Ø 12) durante el desmoldeado de los cilindros empleados para el prensado multipunto.

Cylindres silicone

Pour la mise en revêtements des cylindres de pressage.
2 tailles :
Ø 66 mm
Ø 80 mm

Réf. CYL03FCE0001
Réf. CYL03FCE0002

Cilindros de silicona

Para la puesta en revestimiento de los cilindros de prensado.
2 medidas :
Ø 66 mm
Ø 80 mm

Ref. CYL03FCE0001
Ref. CYL03FCE0002
Ref. FCE06CRO0001

Cônes de coulée

3 fonds de cylindre :
Ensemble bagues 1 piston :
1 4 Ø : 81 mm
Ensemble bagues 3 pistons :
2 4 Ø : 81 mm
Ensemble bagues 2 pistons :
3 4 Ø : 81 mm
3 ensembles de mise en revêtement :
5 Ø : 35 mm
6 Ø : 50 mm
7 Ø : 66 mm

Réf. FCE06BAG0001

Réf. FCE06BAG0002

Réf. FCE06BAG0003

Réf. FCE05DIV0007

Réf. FCE05DIV0008

Réf. FCE05DIV0009

* **2, 3** et **4** : utilisables exclusivement avec e.ON CP 250
* **1, 5, 6** et **7** : utilisables avec Satellis Press et Lectra Press

Conos de colado

3 fondos de cilindro:
Conjunto anillos 1 piston:
1 4 Ø : 81 mm
Conjunto anillos 3 pistones:
2 4 Ø : 81 mm
Conjunto anillos 2 pistones:
3 4 Ø : 81 mm
3 conjuntos de puesta en revestimiento:
5 Ø : 35 mm
6 Ø : 50 mm
7 Ø : 66 mm

Ref. FCE06BAG0001

Ref. FCE06BAG0002

Ref. FCE06BAG0003

Ref. FCE05DIV0007

Ref. FCE05DIV0008

Ref. FCE05DIV0009

* **2, 3** y **4** : empleo exclusivo con e.ON CP 250
* **1, 5, 6** y **7** : empleo con Lectra Satellis Press y Lectra Press



Duplicator for gel.

- Exclusive Ugin'dentaire latest generation regulation card.
 - New resistance ensuring heating homogeneity, elimination of overheating risks.
 - Two possible compounding procedures: continuous or intermittent.
 - 10 free programs (user-defined fusion and control temperatures).
- | | |
|----------------------------|--------------------|
| - Electric power supply: | 230 V - 50/60 Hz |
| - Power: | 850 W |
| - Rotation speed: | 30 tr/min |
| - Fuses: | 5 A |
| - Capacity: | 6 kg of gel |
| - Height / width / depth : | 460 x 325 x 410 mm |
| - Weight: | 20 kg |

**BUILT IN OVERHEATING
SAFETY SYSTEM**



Ducagel Z1

Réf. GEL01DCGZ001

Ducagel Z1



Ref. GEL01DCGZ001

Fondeuse à gélatine.

- Carte de régulation dernière génération, exclusivité Ugin'dentaire.
 - Nouvelle résistance qui assure une homogénéité de la chauffe, pas de risque de surchauffe.
 - 2 types de malaxage possible : permanent ou intermittent.
 - 10 programmes libres (température de fusion et de régulation indépendantes, réglables par l'utilisateur).
- | | |
|------------------------------------|--------------------|
| - Alimentation électrique : | 230 V - 50/60 Hz |
| - Puissance : | 850 W |
| - Vitesse de rotation : | 30 tr/min |
| - Fusibles : | 5 A |
| - Capacité : | 6 kg de gel |
| - Hauteur / largeur / profondeur : | 460 x 325 x 410 mm |
| - Poids : | 20 kg |

Gelatinadora.

- Carta con regulación de última generación.
 - Nueva resistencia que asegura una homogeneidad al nivel del calentamiento, ningún riesgo de sobrecalentamiento.
 - 2 tipos de mezclas posibles: permanente o intermitente.
 - 10 programas libres (T° de fusión y de regulación independientes, calibrados por el protésico).
- | | |
|---------------------------------|--------------------|
| - Alimentación eléctrica : | 230 V - 50/60 Hz |
| - Potencia: | 850 W |
| - Velocidad de rotación: | 30 tr/min |
| - Fusibles: | 5 A |
| - Capacidad: | 6 kg de gel |
| - Altura / Ancho / Profundidad: | 460 x 325 x 410 mm |
| - Peso: | 20 kg |

SECURITÉ
SURCHAUFFE INTEGRÉE

SEGURIDAD
DE SOBRECALENTAMIENTO
INTEGRADO



Ugisab

Ref. SBS01DFM0010

Shell sandblaster.

Sandblaster for corundum.

- Foot pedal.
- Neon lighting.
- Mesh protection for glass window.
- Nozzle made of tungsten carbide.
- Connector for aspirator Airbox.

- Pressure:	3 to 6 bars
- Electric power supply:	230 V - 50/60 Hz
- Height / width / depth:	360 x 420 x 330 mm
- Depth with filter:	500 mm
- Weight:	9,2 kg



Duosand

Ref. SBS01VAN0001

Micro-sandblaster.

Micro-sandblaster with two tanks to use aluminium oxide from 25 to 250 µ or glass beads.

- Neon lighting.
- Foot pedal.
- Connector for aspirator Airbox.
- Plastic protection for glass window.

- Maximum pressure:	7 bars
- Pressure:	3 bars
- Electric power supply:	230 V - 50/60 Hz
- Height / width / depth:	250 x 400 x 340 mm
- Weight:	8 kg



Unisab

Ref. SBS01DFM0009

Micro-sandblaster.

Precision sandblasting unit with 1 tank. to be used in addition to a sandblaster with two jet pencils.

For aluminium oxide from 50 to 250 µ or glass beads.

- Pressure:	3 bars
- Electric power supply:	230 V - 50/60 Hz
- Height / width / depth:	330 x 150 x 180 mm
- Weight:	3,3 kg

Accessories...

Tungsten nozzles for sandblasters

- 3,5 mm (large size grain)
- 3,0 mm (sable moyen)

Ref. SBS07DFM0233

Ref. SBS07DFM0234

Ugisab

Réf. SBS01DFM0010

Ugisab

Ref. SBS01DFM0010

Sableuse.

Sableuse de base pour corindon.

- Commande à pédale.
- Eclairage néon.
- Verre protégé par un grillage.
- Buse en carbure de tungstène.
- Prise de raccordement pour aspirateur Airbox.
- Pression de service : 3 à 6 bars
- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Hauteur / largeur / profondeur : 360 x 420 x 330 mm
- Largeur avec filtre : 500 mm
- Poids : 9,2 kg

Arenadora.

Arenadora de base para corindones.

- Mando a pedal.
- Alumbrado de néon.
- Cristal protegido mediante rejilla de alambre.
- Boquilla de carburo de wolframio.
- Toma de conexión para aspirador Airbox.
- Presión de servicio: 3 a 6 bares
- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Altura / ancho / profundidad: 360 x 420 x 330 mm
- Altura con filtro: 500 mm
- Peso: 9,2 kg

Duosand

Réf. SBS01VAN0001

Duosand

Ref. SBS01VAN0001

Micro-sableuse.

Micro-sableuse à deux réservoirs pour utilisation d'oxyde d'alumine de 25 à 250 µ ou de microbilles de verre.

- Eclairage néon.
- Commande à pédale.
- Prise de raccordement pour aspirateur Airbox.
- Protection du verre par film plastique.
- Pression maximale : 7 bars
- Pression de service : 3 bars
- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Hauteur / largeur / profondeur : 250 x 400 x 340 mm
- Poids : 8 kg

Micro-arenadora.

Micro-arenadora con dos tanques para utilización de oxido de aluminio de 25 a 250 µ o de microbolas de vidrio.

- Lampara de néon.
- Mando a pedal.
- Toma de conexión para aspirador Airbox.
- Protección del vidrio mediante película de plástico.
- Presión máxima: 7 bares
- Presión de servicio: 3 bares
- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Altura / ancho / profundidad: 250 x 400 x 340 mm
- Peso: 8 kg

Unisab

Réf. SBS01DFM0009

Unisab

Ref. SBS01DFM0009

Micro-sableuse.

Module de sablage de précision avec un réservoir à utiliser en complément d'une sableuse à deux ouvertures. Pour oxyde d'alumine de 50 à 250 µ.

- Pression de service : 3 bars
- Alimentation électrique : 230 V - 50/60 Hz
- Hauteur / largeur / profondeur : 330x 150 x 180 mm
- Poids : 3,3 kg

Micro-arenador.

Modulo de arenado de precisión con un tanque a utilizar en complemento de una arenadora con dos aberturas. Para oxido de aluminio de 50 a 250 µ.

- Presión de servicio: 3 bares
- Alimentación eléctrica: 230 V - 50/60 Hz
- Altura / ancho / profundidad: 330 x 150 x 180 mm
- Peso: 3,3 kg

Accessoires...

Accesorios...

Buses tungstène pour sableuses

- 3,5 mm (gros sable) Réf. SBS07DFM0233
- 3,0 mm (sable moyen) Réf. SBS07DFM0234

Boquillas de wolframio para arenadoras

- 3,50 mm (arena gruesa) Ref. SBS07DFM0233
- 3,00 mm (arena mediana) Ref. SBS07DFM0234



Airbox GS

Ref. ASP01TIS0001

Aspiration.

The dust extractor Airbox GS can be used with the **Ugisab** and **Duosand** micro-sandblasters, or can be fitted on a bench, or to any other place equipped with connector 32 mm (standard size). The Airbox GS filter system eliminates up to 99,98 % of dust.

- Very low noise level, 53 dB.
- Electronic power regulator.
- Very important air flow 700 m³/h.
- Double security fuses and sockets with DVE norma.
- Double protection filter for the motor.
- Revolving air fitting hose.
- Very fast replacement of filters (10 s).

- | | |
|---------------------------|--------------------|
| - Power: | 800 W max. |
| - Electric power supply: | 230 V - 50 Hz |
| - Height / width / depth: | 400 x 330 x 250 mm |
| - Weight: | 11 kg |



Cyclone accumulator

Ref. ASP13VAN0001

Aspiration.

Collects 95 % of dust or particles. Can be inserted between source of dust (sander, dowel) and extraction system.

- Improved working environment and worker health.
- Considerably reduced filter saturation.
- Very easy maintenance.

- | | |
|---------------------------|--------------------|
| - Height / width / depth: | 580 x 280 x 160 mm |
| - ø connection: | 57 mm |



Airbox GS

Réf. ASP01TIS0001

Airbox GS

Ref. ASP01TIS0001

Aspirateur.

L'aspirateur Airbox GS peut être utilisé avec les sableuses **Ugisab** et **Duosand**.

Il peut être également raccordé à n'importe quel poste de travail muni d'un raccord d'aspiration 32 mm. Le système de filtration dont est équipé l'Airbox GS élimine jusqu'à 99,98 % les poussières de sablage ou de meulage.

- Très faible niveau de bruit, 53 dB.
- Régulateur électronique de puissance.
- Débit d'air important 700 m³/h.
- Double fusible de sécurité et prises aux normes VDE.
- Protection du moteur par double filtre interchangeable.
- Raccord d'air pivotant.
- Remplacement des sacs filtrants ultra-rapide (10 s).

- Puissance :	800 W max.
- Alimentation électrique :	230 V - 50 Hz
- Hauteur / largeur / profondeur :	400 x 330 x 250 mm
- Poids :	11 kg

Aspirador.

El aspirador Airbox GS puede utilizarse con las arenadoras **Ugisab** y **Duosand**.

Puede también conectarse a cualquier puesto de trabajo previsto con una toma de aspiración de 32 mm. El sistema de filtrado con el que está equipada el Airbox GS elimina hasta 99,98 % de polvo de enarenado o de pulido.

- Muy bajo nivel de ruido, 53 dB.
- Regulador electrónico de potencia.
- Caudal de aire importante 700 m³/h.
- Doble fusible de seguridad y tomas que respetan la norma VDE.
- Protección del motor mediante doble filtro intercambiable.
- Toma de aire orientable.
- Cambio de las bolsas filtrantes ultra-rápida (10 s).

- Potencia:	800 W max.
- Alimentación eléctrica:	230 V - 50 Hz
- Altura / ancho / profundidad:	400 x 330 x 250 mm
- Peso:	11 kg

Cyclone accumulator

Réf. ASP13VAN0001

Cyclone accumulator

Ref. ASP13VAN0001

Aspirateur.

Récupère 95 % des poussières ou des particules. S'intercale entre la source productrice de poussière (sableuse, cheville) et le système d'aspiration.

- Amélioration de l'ambiance de travail et de la santé des travailleurs.
- Remplissage des filtres considérablement réduit.
- Entretien très facile.

- Hauteur / largeur / profondeur :	580 x 280 x 160 mm
- ø de raccordement :	57 mm

Aspirador.

Recoge el 95 % de suciedad o partículas.

Se intercala entre la fuente generadora de suciedad y el sistema de aspiración.

- Mejora el aire de trabajo y la salud de los trabajadores.
- Colmatado de los filtros considerablemente reducido.
- Mantenimiento muy fácil.

- Alto / ancho / profundo:	580 x 280 x 160 mm
- ø de conexión:	57 mm



Pressojet Automatic

Ref. GNV01MAX0001

Total safety for effective cleaning of your prosthetics work.

- Stainless steel water reservoir.
- Palm-switch solenoid valve control and foot pedal
- Steam gun outlet and additional dry vapour outlet via movable nozzle.

- Supply voltage: 230 V 50/60 Hz
- Power consumption: 2000 W
- Tank capacity: 3 L
- Height / width / depth: 450 x 390 x 570 mm
- Weight: 22 kg



Hydraupress

Ref. PRS01SIF0001

Hydraulic press.

3 flasks.

- Maximum compression force: 7000 kg/daN
- Height / width / depth: 470 x 215 x 190 mm
- Weight: 23 kg



Pressojet Automatic

Réf. GNV01MAX0001

Pressojet Automatic

Ref. GNV01MAX0001

Assure en toute sécurité le nettoyage efficace de vos travaux de prothèse.

- Réservoir d'eau en acier inoxydable.
- Commande de l'électrovanne à la poignée et à la pédale.
- Sortie de vapeur humide au pistolet.
- Sortie annexe de vapeur sèche par buse mobile.

- Tension d'alimentation :	230 V 50/60 Hz
- Puissance absorbée :	2000 W
- Capacité cuve :	3 L
- Hauteur / largeur / profondeur :	450 x 390 x 570 mm
- Poids :	22 kg

Garantiza con total seguridad la limpieza eficaz de sus trabajos de prótesis.

- Depósito de agua de acero inoxidable.
- Mando de la electroválvula en la empuñadura.
- Salida de vapor húmedo en la pistola y salida anexa de vapor seco por boquilla fija.

- Corriente:	230 V 50/60 Hz
- Potencia absorbida:	2000 W
- Capacidad cubeta:	3 L
- Alto / ancho / profundo:	450 x 390 x 570 mm
- Peso:	22 kg

Hydraupress

Réf. PRS01SIF0001

Hydraupress

Ref. PRS01SIF0001

Presse hydraulique.

3 moufles.

- Force maxi du plateau inférieur :	7000 kg/daN
- Hauteur / largeur / profondeur :	470 x 215 x 190 mm
- Poids :	23 kg

Prensa hidráulica.

3 muflas.

- Fuerza máxima del plato inferior:	7000 kg/daN
- Altura / ancho / profundidad:	470 x 215 x 190 mm
- Peso:	23 kg



Ugivac 5

Ref. MLX01SIF0001

Vacuum mixer (wall mounted).

- Electronic timer - digital display.
- Adjustable vacuum level.
- Rotation speed: 400 tr/min.
- Filter on aspiration.
- Automatic coupling system on mixing bowl.
- Delivered with 2 bowls 500 ml and 250 ml.
- Aspiration: Venturi type.

- Electric power supply:	230 V - 50/60 Hz
- Power:	100 W
- Height / width / depth:	180 x 255 x 230 mm
- Weight:	11 kg

Bowl 500 ml without paddle and without lid

Ref. MLX07SIF0011

Bowl 250 ml without paddle and without lid

Ref. MLX07SIF0009



Accessories...

Bowls

500 ml with paddle and with lid

Ref. MLX07SIF0010

250 ml with paddle and with lid

Ref. MLX07SIF0008



Ugivac 5

Réf. MLX01SIF0001

Ugivac 5

Ref. MLX01SIF0001

Malaxeur sous vide.

- Minuterie électronique à affichage digital.
- Niveau de vide réglable.
- Vitesse de rotation 400 tr/min.
- Filtre d'aspiration.
- Couplage automatique du bol de mélange.
- Livré avec 2 bols 500 ml et 250 ml.
- Système de dépression : type Venturi.

- Alimentation électrique :	230 V - 50/60 Hz
- Puissance :	100 W
- Hauteur / largeur / profondeur :	180 x 255 x 230 mm
- Poids :	11 kg

Bol 500 ml sans spatule et sans couvercle

Réf. MLX07SIF0011

Bol 250 ml sans spatule et sans couvercle

Réf. MLX07SIF0009

Mezcladora en vacío.

- Temporizador electrónico con indicación digital.
- Nivel de vacío ajustable.
- Velocidad de rotación 400 rv/min.
- Filtro de aspiración.
- Acoplamiento automático del tazón de mezcla.
- Entregado con 2 tazones de 500 ml y 250 ml.
- Sistema de bombeado tipo Venturi.

- Alimentación eléctrica:	230 V - 50/60 Hz
- Potencia:	100 W
- Altura / ancho / profundidad:	180 x 255 x 230 mm
- Peso:	11 kg

Tazón 500 ml sin espátula y sin tapa

Ref. MLX07SIF0011

Tazón 250 ml sin espátula y sin tapa

Ref. MLX07SIF0009

Accessoires...

Accesorios...

Bols

500 ml avec couvercle et spatule

Réf. MLX07SIF0010

250 ml avec couvercle et spatule

Réf. MLX07SIF0008

Tazones

500 ml con espátula y con tapa

Ref. MLX07SIF0010

250 ml con espátula y con tapa

Ref. MLX07SIF0008



HOTWAX 4

Ref. SPA01DFM0008

Four-compartment dipping wax heater.

- Temperature adjustable from 50 to 120 °C.
- Digital display.
- Height / width / depth: 70 x 200 x 110 mm
- Power supply: 230 V - 50/60 Hz - 120W
- Weight: 1,3 kg



HOTWAX

Ref. SPA01DFM0007

One-compartment dipping wax heater.

- 1 compartment Ø 28 – height: 24 mm
- Temperature adjustable from 50 to 120 °C.
- Digital display °C/°F.
- Height / width / depth: 70 x 110 x 140 mm
- Power supply: 230 V - 50/60 Hz - 60W
- Weight: 0,50 kg



HOT 2 TOUCH

Ref. SPA01DFM0005

Twin-handle headed spatula.

- Individual temperature setting.
- Temperature range from 50 to 200 °C.
- Height / width / depth: 60 x 180 x 110 mm
- Power supply: 230 V - 50/60 Hz - 20 W
- Weight: 1,0kg

Dispatched with 6 spatulas



HOTWAX 4

Réf. SPA01DFM0008

HOTWAX 4

Ref. SPA01DFM0008

Réchauffeur pour cire d'immersion à quatre bacs.

- Température réglable de 50 à 120 °C.
- Affichage digital.
- Hauteur / largeur / profondeur : 70 x 200 x 110 mm
- Alimentation : 230 V - 50/60 Hz - 120W
- Poids : 0,70 kg

Calentador para cera de inmersión con cuatro contenedores.

- Temperatura regulable de 50 a 120 °C.
- Pantalla digital.
- Alto / ancho / profundo: 70 x 200 x 110 mm
- Alimentación: 230 V - 50/60 Hz - 120W
- Peso: 0,70 kg

HOTWAX

Réf. SPA01DFM0007

HOTWAX

Ref. SPA01DFM0007

Réchauffeur pour cire d'immersion à un bac.

- 1 bac Ø 28 mm - hauteur : 24 mm
- Température réglable de 50 à 120 °C.
- Affichage digital °C/°F.
- Hauteur / largeur / profondeur : 70 x 110 x 140 mm
- Alimentation : 230 V - 50/60 Hz - 60W
- Poids : 0,50 kg

Calentador para cera de inmersión con un contenedor.

- 1 contenedor Ø 28 mm - altura: 24 mm
- Temperatura regulable de 50 a 120 °C.
- Pantalla digital °C/°F.
- Alto / ancho / profundo: 70 x 110 x 140 mm
- Alimentación: 230 V - 50/60 Hz - 60W
- Peso: 0,50 kg

HOT 2 TOUCH

Réf. SPA01DFM0005

HOT 2 TOUCH

Ref. SPA01DFM0005

Spatule chauffante à 2 manches.

- Réglage séparé des températures.
- Echelle des températures de 50 à 200 °C.
- Hauteur / largeur / profondeur : 60 x 180 x 110 mm
- Alimentation : 230 V - 50/60 Hz - 20W
- Poids : 1,0 kg

Livré avec 6 spatules

Espátula caliente de dos mangos.

- Ajuste separado de las temperaturas.
- Escala de temperaturas de 50 a 200 °C.
- Alto / ancho / profundo: 60 x 180 x 110 mm
- Alimentación: 230 V - 50/60 Hz - 15 W
- Peso: 1,0 kg

Se entrega con 6 espátulas



02

consumable products

UGiN'
dentaire



Ugirex III

500 g

Ref. ALG03UGI0013



Alloys **Ni-Cr** for ceramic

Composition % : **Ni** : 62,0 **Cr** : 26,2
 Mo : 9,4 **Si** : 2,4

Density : 8,1 g/cm³
 Melting range : 1150-1280 °C
 C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,3-14,9 x 10⁻⁶ K⁻¹
 Casting temperature : 1400 °C
 Modulus of elasticity : 200 Gpa
 Yield strenght : 350-450 Mpa
 Elongation : 4-8 %
 Tensile strenght : 550-650 Mpa
 Vickers hardness : 220-250 HV10

Ugirex C

500 g

Ref. ALG03UGI0014



Alloys **Co-Cr** for ceramic

Composition % : **Co** : 62,0 **Cr** : 31,0
 Mo : 4,0 **Si** : 2,2

Density : 8,6 g/cm³
 Melting range: 1210-1370 °C
 C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,4-14,9 x 10⁻⁶ K⁻¹
 Casting temperature : 1470 °C
 Modulus of elasticity : 220 Gpa
 Yield strenght : 510-540 Mpa
 Elongation : 12-7 %
 Tensile strenght : 590-600 Mpa
 Vickers hardness : 290-300 HV10

Ugirex C2

500 g

Ref. ALG03UGI0015



Alloys **Co-Cr** for ceramic

Composition % : **Co** : 59,5 **Cr** : 31,50
 Mo : 5,0 **Si** : 2,0

Density : 8,8 g/cm³
 Melting range : 1240-1350 °C
 C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,3-14,8 x 10⁻⁶ K⁻¹
 Casting temperature : 1480 °C
 Modulus of elasticity : -
 Yield strenght : 450 Mpa
 Elongation : 9 %
 Tensile strenght : 765 Mpa
 Vickers hardness : 280 HV10



Réf. ALG03UGI0013

Ref. ALG03UGI0013

Alliage **Ni-Cr** pour céramique

Composition % : **Ni** : 62,0 **Cr** : 26,2
 Mo : 9,4 **Si** : 2,4

Densité : 8,1 g/cm³
 Intervalle de fusion : 1150-1280 °C
 C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,3-14,9 x 10⁻⁶ K⁻¹
 Température de coulée : 1400 °C
 Module d'élasticité : 200 Gpa
 Limite d'élasticité : 350-450 Mpa
 Allongement : 4-8 %
 Charge de rupture : 550-650 Mpa
 Dureté Vickers : 220-250 HV10

Aleación **Ni-Cr** para cerámica

Composicion % : **Ni** : 62,0 **Cr** : 26,2
 Mo : 9,4 **Si** : 2,4

Densidad : 8,1 g/cm³
 Intervalo de fusión : 1150-1280 °C
 C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,3-14,9 x 10⁻⁶ K⁻¹
 Temperatura de colado : 1400 °C
 Módulo de elasticidad : 200 Gpa
 Límite de elasticidad : 350-450 Mpa
 Extensión : 4-8 %
 Carga de ruptura : 550-650 Mpa
 Dureza Vickers : 220-250 HV10

Réf. ALG03UGI0014

Ref. ALG03UGI0014

Alliage **Co-Cr** pour céramique

Composition % : **Co** : 62,0 **Cr** : 31,0
 Mo : 4,0 **Si** : 2,2

Densité : 8,6 g/cm³
 Intervalle de fusion : 1210-1370 °C
 C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,4-14,9 x 10⁻⁶ K⁻¹
 Température de coulée : 1470 °C
 Module d'élasticité : 220 Gpa
 Limite d'élasticité : 510-540 Mpa
 Allongement : 12-7 %
 Charge de rupture : 590-600 Mpa
 Dureté Vickers : 290-300 HV10

Aleación **Co-Cr** para cerámica

Composicion % : **Co** : 62,0 **Cr** : 31,0
 Mo : 4,0 **Si** : 2,2

Densidad : 8,6 g/cm³
 Intervalo de fusión : 1210-1370 °C
 C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,4-14,9 x 10⁻⁶ K⁻¹
 Temperatura de colado : 1470 °C
 Módulo de elasticidad : 220 Gpa
 Límite de elasticidad : 510-540 Mpa
 Extensión : 12-7 %
 Carga de ruptura : 590-600 Mpa
 Dureza Vickers : 290-300 HV10

Réf. ALG03UGI0015

Ref. ALG03UGI0015

Alliage **Co-Cr** pour céramique

Composition % : **Co** : 59,5 **Cr** : 31,50
 Mo : 5,0 **Si** : 2,0

Densité : 8,8 g/cm³
 Intervalle de fusion : 1240-1350 °C
 C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,3-14,8 x 10⁻⁶ K⁻¹
 Température de coulée : 1480 °C
 Module d'élasticité : -
 Limite d'élasticité : 450 Mpa
 Allongement : 9 %
 Charge de rupture : 765 Mpa
 Dureté Vickers : 280 HV10

Aleación **Co-Cr** para cerámica

Composicion % : **Co** : 59,5 **Cr** : 31,50
 Mo : 5,0 **Si** : 2,0

Densidad : 8,8 g/cm³
 Intervalo de fusión : 1240-1350 °C
 C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,3-14,8 x 10⁻⁶ K⁻¹
 Temperatura de colado : 1480 °C
 Módulo de elasticidad : -
 Límite de elasticidad : 450 Mpa
 Extensión : 9 %
 Carga de ruptura : 765 Mpa
 Dureza Vickers : 280 HV10



Ducinox

1 kg

Ref. ALG03UGI0003



Alloys **Ni-Cr** for crowns & bridges

Composition % :

Ni : 28,0 Cr : 22,0 Fe : 42,0 Mo : 3,0 Si : 4,0
Mn, C, Cu : <1%

Density : 7,8 g/cm³
Melting range : 1333-1380 °C
C.E.T (25-500/25/600°C) : -
Casting temperature : 1450 °C
Modulus of elasticity : 205 Gpa
Yiel strenght : 252 Mpa
Elongation : 24,90 %
Tensile strenght : 368 Mpa
Vickers hardness : 168 HV10

Stellugine P

1 kg

Ref. ALG03UGI0001



Alloys **Co-Cr** for partial framework

Composition % :

Co : 62,0 Cr : 29,0 Mo : 8,5 Si, Fe, Mn, C : <1%

Density : 8,3 g/cm³
Melting range : 1177-1391 °C₋₁
C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,1- x 10⁻⁶ K⁻¹
Casting temperature : 1500 °C
Modulus of elasticity : 210 Gpa
Yiel strenght : 645 Mpa
Elongation : 4,70 %
Tensile strenght : 788 Mpa
Vickers hardness : 396 HV10

Stellugine R

1 kg

Ref. ALG03UGI0002



Alloys **Co-Cr** for partial framework

Composition % :

Co : 64,0 Cr : 29,0 Mo : 6,5 Si : x

Density : 8,3 g/cm³
Melting range : 1334-1405 °C
C.E.T (25-500/25/600°C) : -
Casting temperature : 1500 °C
Modulus of elasticity : 207 Gpa
Yiel strenght : 524 Mpa
Elongation : 5,80 %
Tensile strenght : 616 Mpa
Vickers hardness : 374 HV10

Accessories...

Bonding

Ref. ALG03NOB0001



In paste. Jar of 6 g

Used to increase the bonding between alloy and ceramic.
Gives better shades.
Ready to use.



Réf. ALG03UGI0003

Alliage **Ni-Cr** pour bridges et couronnes

Composition % :

Ni : 28,0 Cr : 22,0 Fe : 42,0 Mo : 3,0 Si : 4,0
Mn, C, Cu : <1%

Densité : 7,8 g/cm³
Intervalle de fusion : 1333-1380 °C
C.E.T (25-500/25/600°C) : -
Température de coulée : 1450 °C
Module d'élasticité : 205 Gpa
Limite d'élasticité : 252 Mpa
Allongement : 24,90 %
Charge de rupture : 368 Mpa
Dureté Vickers : 168 HV10



Ref. ALG03UGI0003

Aleación **Ni-Cr** para puentes & coronas

Composicion % :

Ni : 28,0 Cr : 22,0 Fe : 42,0 Mo : 3,0 Si : 4,0
Mn, C, Cu : <1%

Densidad : 7,8 g/cm³
Intervalo de fusión : 1333-1380 °C
C.E.T (25-500/25/600°C) : -
Temperatura de colado : 1450 °C
Módulo de elasticidad : 205 Gpa
Límite de elasticidad : 252 Mpa
Extensión : 24,90 %
Carga de ruptura : 368 Mpa
Dureza Vickers : 168 HV10

Réf. ALG03UGI0001

Alliage **Co-Cr** pour squelettés

Composition % :

Co : 62,0 Cr : 29,0 Mo : 8,5 Si, Fe, Mn, C : <1%

Densité : 8,3 g/cm³
Intervalle de fusion : 1177-1391 °C
C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,1- x 10⁻⁶ K⁻¹
Température de coulée : 1500 °C
Module d'élasticité : 210 Gpa
Limite d'élasticité : 645 Mpa
Allongement : 4,70 %
Charge de rupture : 788 Mpa
Dureté Vickers : 396 HV10

Aleación **Co-Cr** para esqueleticos

Composicion % :

Co : 62,0 Cr : 29,0 Mo : 8,5 Si, Fe, Mn, C : <1%

Densidad : 8,3 g/cm³
Intervalo de fusión : 1177-1391 °C
C.E.T (25-500/25/600°C) : 14,1- x 10⁻⁶ K⁻¹
Temperatura de colado : 1500 °C
Módulo de elasticidad : 210 Gpa
Límite de elasticidad : 645 Mpa
Extensión : 4,70 %
Carga de ruptura : 788 Mpa
Dureza Vickers : 396 HV10

Réf. ALG03UGI0002

Alliage **Co-Cr** pour squelettés

Composition % :

Co : 64,0 Cr : 29,0 Mo : 6,5 Si : x

Densité : 8,3 g/cm³
Intervalle de fusion : 1334-1405 °C
C.E.T (25-500/25/600°C) : -
Température de coulée : 1500 °C
Module d'élasticité : 207 Gpa
Limite d'élasticité : 524 Mpa
Allongement : 5,80 %
Charge de rupture : 616 Mpa
Dureté Vickers : 374 HV10

Aleación **Co-Cr** para esqueleticos

Composicion % :

Co : 64,0 Cr : 29,0 Mo : 6,5 Si : x

Densidad : 8,3 g/cm³
Intervalo de fusión : 1334-1405 °C
C.E.T (25-500/25/600°C) : -
Temperatura de colado : 1500 °C
Módulo de elasticidad : 207 Gpa
Límite de elasticidad : 524 Mpa
Extensión : 5,80 %
Carga de ruptura : 616 Mpa
Dureza Vickers : 374 HV10

Accessoires...

Accesorios...

Bonding

Réf. ALG03NOB0001

En pâte. Pot de 6 g

Fortement recommandé pour tous les alliages Co-Cr céramique.
- Permet une meilleure liaison entre l'armature et la céramique.
- Sa couleur or donne une teinte plus «chaude».
- Prêt à l'emploi.

Bonding

Ref. ALG03NOB0001

En pasta. Bote de 6 g

Permite una mejor unión entre la armadura y la cerámica.
Su color dorado da un matiz más «caluroso».
Listo para el empleo.



Aucrom 1

le gr

Ref. SDR03NOB0011

Solder for all non ceramic alloy except titanium

Composition % : Au : 76,5 Cu : <1% Zn : 6,5 Ni : 16,6

Form : Incorporated flux

Working temperature : 950 °C

Melting range : 865-930 °C

Dimension with Flux : 1,15/25

Dimension without Flux : -

Unisolder

le gr

Réf. SDR03NOB0034

Solder for alloys **Ni-Cr**

Composition % : Au : 42,0 Ag : 38,5 In : 8,5 Zn : 11,0

Form : Incorporated flux

Working temperature : 650 °C

Melting range : 615-630 °C

Dimension with Flux : 1,15/25

Dimension without Flux : -

Stellugine Solder

pochette de 25 g

Ref. SDR03UGI0001

Solder for alloys **Ni-Cr** or **Co-Cr** no ceramicComposition % : Ni : 39,0 Cr : 21,0 Mo : 6,0 Si : 1,5
Co : 31,0 Mn, C : <1%

Form : Wire without flux

Working temperature : 1250 °C

Melting range : 1033-1210 °C

Dimension with Flux : -

Dimension without Flux : 1,9/8

Solder Ugirex C2

le gr

Réf. SDR03ARG0002

Solder for alloys **Co-Cr**

Composition % : Cr : 25,0 Co : 62,5 Si : 7,0 Fe : 4,5 B : <1%

Form : Wire without flux

Working temperature : 1200 °C

Melting range : 1110-1200 °C

Dimension with Flux : -

Dimension without Flux : -/20



Réf. SDR03NOB0011

Soudure pour tous les alliages non céramiques sauf titane

Composition % : **Au** : 76,5 **Cu** : <1% **Zn** : 6,5 **Ni** : 16,6

Forme : Flux incorporé

Température de travail : 950 °C

Intervalle de fusion : 865-930 °C

Dimension avec Flux : 1,15/25

Dimension sans Flux : -

Ref. SDR03NOB0011

Soldadura para todas las aleaciones sin cerámica excepto el titanio

Composicion % : **Au** : 76,5 **Cu** : <1% **Zn** : 6,5 **Ni** : 16,6

Forma: Flux incorporado

Temperatura de trabajo : 950 °C

Intervalo de fusión : 865-930 °C

Medidas con Flux : 1,15/25

Medidas sin Flux : -

Réf. SDR03NOB0034

Soudure pour alliage **Ni-Cr**Composition % : **Au** : 42,0 **Ag** : 38,5 **In** : 8,5 **Zn** : 11,0

Forme : Flux incorporé

Température de travail : 650 °C

Intervalle de fusion : 615-630 °C

Dimension avec Flux : 1,15/25

Dimension sans Flux : -

Réf. SDR03NOB0034

Soldadura para aleación **Ni-Cr**Composicion % : **Au** : 42,0 **Ag** : 38,5 **In** : 8,5 **Zn** : 11,0

Forma : Flux incorporado

Temperatura de trabajo : 650 °C

Intervalo de fusión : 615-630 °C

Medidas con Flux : 1,15/25

Medidas sin Flux : -

Réf. SDR03UGI0001

Soudure pour alliage **Ni-Cr** ou **Co-Cr** non céramiqueComposition % : **Ni** : 39,0 **Cr** : 21,0 **Mo** : 6,0 **Si** : 1,5
Co : 31,0 **Mn, C** : <1%

Forme : Fil sans flux

Température de travail : 1250 °C

Intervalle de fusion : 1033-1210 °C

Dimension avec Flux : -

Dimension sans Flux : 1,9/8

Ref. SDR03UGI0001

Soldadura para aleación **Ni-Cr** y **Co-Cr** sin cerámicaComposition % : **Ni** : 39,0 **Cr** : 21,0 **Mo** : 6,0 **Si** : 1,5
Co : 31,0 **Mn, C** : <1%

Forma : Hilo sin flujo

Temperatura de trabajo : 1250 °C

Intervalo de fusión : 1033-1210 °C

Medidas con Flux : -

Medidas sin Flux : 1,9/8

Réf. SDR03ARG0002

Soudure pour alliage **Co-Cr**Composition % : **Cr** : 25,0 **Co** : 62,5 **Si** : 7,0 **Fe** : 4,5 **B** : <1%

Forme : Fil sans flux

Température de travail : 1200 °C

Intervalle de fusion : 1110-1200 °C

Dimension avec Flux : -

Dimension sans Flux : -/20

Réf. SDR03ARG0002

Soldadura para aleación **Co-Cr**Composicion % : **Cr** : 25,0 **Co** : 62,5 **Si** : 7,0 **Fe** : 4,5 **B** : <1%

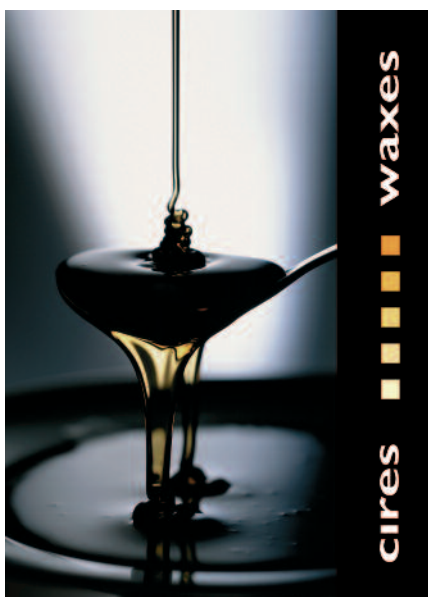
Forma : Hilo sin flujo

Temperatura de trabajo : 1200 °C

Intervalo de fusión : 1110-1200 °C

Medidas con Flux : -

Medidas sin Flux : -/20



The production of copings and metal frameworks requires the need for accurate techniques as well as the use of finest products.

The wax coping is in itself the guaranty for the success of the production of a ceramic metal crown, therefore it is very important to be very precise during wax-up.

Made only with **high quality ingredients**, the New-wax product line of Ugin'dentaire presents all the qualities required for the **achievement of a perfect wax frame**, in the daily work.

The program consists of several types of waxes within **the Ugi-wax line** : translucent carving wax, opaque carving wax, sticky wax, undercut wax, milling wax.

- Multi colored waxes, easy to identify for fast diagnostic during wax-up.
- Each wax has a specific texture for all types of prosthetic works.
- These waxes are also slightly flavoured to provide a better working environment for dental technicians.

For more information, ask for leaflets.



Ugitech/Cervical wax

Medium hardness for easy fit on cervical area. This memory type wax allows the coping to keep its original shape even after a slight deformation.

Red / box 75 g

Ref. CIR03UGI0003



L'élaboration d'une infrastructure métallique nécessite l'obtention de résultats fiables et répétitifs. Dans le cadre de cette mise en œuvre, le laboratoire se doit d'utiliser des techniques et des matériaux de qualité.

L'armature garantissant à elle seule en grande partie le succès d'une restauration céramo-métallique, il convient d'apporter le plus grand soin à la réalisation de la maquette (en cire, unitaire ou plurale, et notamment à la précision d'adaptation).

Élaborée spécifiquement afin de procurer aux techniciens de laboratoire les meilleures conditions de manipulation, la gamme de cire à sculpter New Wax Ugin'dentaire présente toutes les qualités requises pour garantir une élaboration d'un **très haut niveau d'exigence**.

La gamme Ugi Wax Ugin'dentaire se décline en plusieurs familles : cires à sculpter translucides, cires à sculpter opaques, cires de trempage, cires collantes, cires de dépouille, cires de fraisage.

- De couleurs différentes, faciles à identifier, elles permettent une excellente visualisation des détails et des volumes.
- De textures spécifiques pour chaque cire, la gamme New Wax offre au technicien un domaine d'application très large.
- Aromatisées, les cires naturelles New Wax apportent de surcroît un agrément de travail.

Pour de plus amples informations, demandez notre documentation.

La elaboración de una infraestructura metálica necesita resultados fiables y repetitivos. En el marco de esta aplicación, el laboratorio debe emplear técnicas y materiales de calidad.

Siendo la armadura la que garantiza en gran medida el éxito de una restauración cerámico-metálica, conviene poner el mayor cuidado en la realización de la maqueta (de cera, unitaria o plural, y especialmente en la precisión de adaptación).

Elaborada de manera específica para facilitar a los técnicos de laboratorio las mejores condiciones de manipulación, la gama de cera de modelado New Wax Ugin Dentaire presenta todas las cualidades que garantizan una elaboración de un **muy alto nivel de exigencia**.

La gama Ugi Wax Ugin Dentaire se presenta en diversas familias: ceras de modelado translúcidas, ceras de modelado opacas, cera de remojo, cera adhesiva, cera de desmoldeo, cera de fresado.

- De diferentes colores, fáciles de identificar, permiten una excelente visualización de detalles y volúmenes.
- De texturas específicas para cada cera, la gama New Wax ofrece al técnico un amplio control de aplicación.
- Aromatizadas, las ceras naturales New Wax hacen más agradable el trabajo.

Para mayor información solicite nuestra documentación.

Ugitech/Cire cervicale

De dureté moyenne, elle permet un léger brunissage sur la limite de la préparation, et a l'avantage d'avoir une mémoire élastique lui autorisant de petites déformations lors de la désinsertion.

Rouge / boîte 75 g

Réf. CIR03UGI0003

Ugitech/Cera cervical

De dureza media, permite un ligero oscurecimiento en el límite de la preparación, con la ventaja de una memoria elástica que le permite pequeñas deformaciones durante la desinserción.

Roja / caja 75 g

Ref. CIR03UGI0003



Ugiwaxup/Carving waxes

Organic opaque carving waxes.

They allow a good visualization of all details and an optimal evaluation of volume.

- Easy carving.
- Small retraction.

Grey box 100 g

Ref. CIR03SCU0007

Beige box 100 g

Ref. CIR03SCU0008

Carving waxes translucent.

They allow a perfect visualization of all details, and an optimal evaluation of volumes. Particularly indicated for press ceramic techniques.

- Easy carving.
- Small retraction.

Green: soft box 100 g

Ref. CIR03SCU0003

box 500 g

Ref. CIR03SCU0004

Burgundy: medium box 100 g

Ref. CIR03SCU0001

box 500 g

Ref. CIR03SCU0002

Blue: hard box 100 g

Ref. CIR03SCU0005

box 500 g

Ref. CIR03SCU0006

Ugifil/Wire waxes

For sprues.

Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,5 / 5 / 6.

Red / soft box 250 g

Ref. CIR03FIL0010 to 15

Blue / medium box 250 g

Ref. CIR03FIL0016 to 22

Blue / hard box 250 g

Ref. CIR03FIL0001 to 7

Ugistick/Sticky wax

Sticks.

Used to create a solid and fast connection.

Box of 100 g

Ref. CIR03UGI0014



Ugiwaxup/Cires à sculpter

Cires à sculpter opaques organiques.

Elles permettent une visualisation des détails et une évaluation des volumes optimale.

- Grattage aisé sans copeaux résiduels.
- Rétraction infime.

Grise boîte 100 g

Réf. CIR03SCU0007

Beige boîte 100 g

Réf. CIR03SCU0008

Cires à sculpter translucides.

Elles permettent une bonne visualisation des détails et des volumes et sont particulièrement indiquées pour les techniques de la céramique pressée.

- Grattage aisé sans copeaux.
- Rétraction infime.

Vert : tendre boîte 100 g
boîte 500 g

Réf. CIR03SCU0003

Réf. CIR03SCU0004

Bordeau : moyen boîte 100 g
boîte 500 g

Réf. CIR03SCU0001

Réf. CIR03SCU0002

Bleue : dure boîte 100 g
boîte 500 g

Réf. CIR03SCU0005

Réf. CIR03SCU0006



Ugiwaxup/Ceras a modelar

Ceras de modelado opacas orgánicas.

Facilitan una visualización de los detalles y una evaluación de los volúmenes óptimos.

- Rascado sencillo sin virutas residuales.
- Refracción ínfima.

Gris caja 100g

Ref. CIR03SCU0007

Beige caja 100g

Ref. CIR03SCU0008

Ceras de modelado translúcidas.

Facilitan una buena visualización de los detalles y los volúmenes y están especialmente indicadas para técnicos de cerámica prensada.

- Rascado sencillo sin virutas.
- Refracción ínfima.

Verde: blanda caja 100g
caja 500 g

Ref. CIR03SCU0003

Ref. CIR03SCU0004

Burdeos: mediana caja 100g
caja 500 g

Ref. CIR03SCU0001

Ref. CIR03SCU0002

Azul: dura caja 100g
caja 500 g

Ref. CIR03SCU0005

Ref. CIR03SCU0006

Ugifil/Fil de cire

Pour tiges de coulée.

Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,5 / 5 / 6.

Rouge / tendre boîte 250 g

Réf. CIR03FIL0010 à 15

Bleue / moyenne boîte 250 g

Réf. CIR03FIL0016 à 22

Bleue / dure boîte 250 g

Réf. CIR03FIL0001 à 7

Ugifil/Hilo de cera

Bebederos.

Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,5 / 5 / 6.

Rojo / blando caja 250 g

Ref. CIR03FIL0010 a 15

Azul / mediano caja 250 g

Ref. CIR03FIL0016 a 22

Azul / duro caja 250 g

Ref. CIR03FIL0001 a 7

Ugistick/Cire collante

En baguette.

Utilisée pour créer une liaison solide et rapide.

Boîte de 100 g

Réf. CIR03UGI0014

Ugistick/Cera adhesiva

En varillas.

Empleada para crear una unión sólida y rápida.

Caja de 100 g

Ref. CIR03UGI0014



Ugiwaxok/Bite blocks

Yellow / hard 950 g / sticks
Blue / soft 950 g / sticks

Ref. CIR03UGI0213

Ref. CIR03UGI0012



Artiwax/Preformed bite blocks

Pink / soft 100 pieces
Yellow / hard 100 pieces

Ref. CIR03ADE0011

Ref. CIR03ADE0010



Ugiwax/Modelling wax

Wax sheets for modelling prosthetic work.

Box 500 g
Box 5 kg

Ref. CIR03UGI0209

Ref. CIR03UGI0208



Ugiwax/Stipped wax sheets

Thickness: 0,40. 0,50. 0,60 mm.

Fine grain 15 sheets
Medium grain 15 sheets
Coarse 15 sheets

Ref. CIR03ADE0001

Ref. CIR03ADE0008

Ref. CIR03ADE0004



Ugiwaxok/Cire pour occlusion

Jaune / dure	950 g / en barres	Réf. CIR03UGI0213
Bleue / tendre	950 g / en barres	Réf. CIR03UGI0012

Ugiwaxok/Cera para oclusión

Amarilla / dura	950 g / en barras	Ref. CIR03UGI0213
Azul / blanda	950 g / en barras	Ref. CIR03UGI0012

Artiwax/Cire d'occlusion préformée

Rose / tendre	100 pièces	Réf. CIR03ADE0011
Jaune / dure	100 pièces	Réf. CIR03ADE0010

Artiwax/Cera para oclusión preformada

Rosa / blanda	100 piezas	Ref. CIR03ADE0011
Amarilla / dura	100 piezas	Ref. CIR03ADE0010

Ugiwax/Cire à modeler

Cire en feuille pour modelage des prothèses adjointes.

Boîte 500 g	Réf. CIR03UGI0209
Boîte 5 kg	Réf. CIR03UGI0208

Ugiwax/Cera para modelar

Cera en hojas para modelado de las prótesis adjuntas.

Caja 500 g	Ref. CIR03UGI0209
Caja 5 kg	Ref. CIR03UGI0208

Cire calibrée granitée en feuilles

Epaisseurs : 0,40. 0,50. 0,60 mm.

Grain fin	15 feuilles	Réf. CIR03ADE0001
Grain moyen	15 feuilles	Réf. CIR03ADE0008
Gros grain	15 feuilles	Réf. CIR03ADE0004

Cera calibrada granulada en hojas

Espesor: 0,40. 0,50. 0,60 mm.

Grano fino	15 hojas	Ref. CIR03ADE0001
Grano mediano	15 hojas	Ref. CIR03ADE0008
Grano grueso	15 hojas	Ref. CIR03ADE0004



Plastiform

**Plastic patterns for modelling partial framework.
Precision and perfect reproduction of details.**



Thanks to its composition, its manufacturing process, as well as its quality, the Plastiform are the ideal plastic patterns for the construction of partial denture framework.

The excellent resistance to deformation and its good adherence to the models are highly appreciated by the dental technicians.

The Plastiform can be used on a cold model, by using the Colform adhesive liquid, or on a hot model (just warm up the model to 38/40 °C) without adhesive.

Keep the Plastiform patterns in the box at a temperature of about 20 °C (shelf life - 2 years).

No residue of plastic will be found inside the investment, upon complete heating in the burnout furnace.

To obtain the best results, we recommend:

- To avoid contact with greasy substances on the surface of the model.
- To heat up the model to about 38/40 °C. At this temperature the patterns will stick to the model.
- The use of the liquid hardener Duraform is strongly recommended.

Box of 10 cards

Ref. PRF03PBT...



Plastiform

**Préformes plastiques pour le modelage des squelettés.
Précision et finesse des détails.**

Grâce à sa composition et à une technique particulière, la qualité des préformes Plastiform est inégalée.

Elles sont particulièrement adaptées au modelage des appareils squelettés. L'excellente résistance aux déformations et l'adhésion parfaite au modèle constituent une aide très efficace pour l'opérateur. Les Plastiform peuvent être utilisées à froid avec le vernis adhésif Colforme ou à chaud (Préchauffer le modèle à 38/40 °C) sans adhésif. Les Plastiform conservées à une température moyenne de 20 °C ne subissent aucune altération pendant une période de deux ans.

Après la combustion au four, elles ne laissent pas de résidus carbonnés.

Conseils pour obtenir un résultat excellent :

- Empêcher que la surface du modèle entre en contact avec des substances grasses.
- Le travail du modelage doit se faire de préférence sur un modèle tiède, non farineux (il est recommandé d'utiliser le liquide Duraform).

Boîte de 10 cartes

Réf. PRF03PBT...



Plastiform

**Preformas plásticas para el modelado de los esqueleticos.
Precisión y fineza de los detalles.**

Gracias a su composición y a una técnica particular, la cualidad de las preformas Plastiform es inigualable.

Se adaptan particularmente al modelado de los aparatos esqueleteados. La excelente resistencia a las deformaciones y la adherencia perfecta al modelo constituyen una ayuda muy eficaz para el operador.

Las Plastiform pueden ser utilizadas al frío, con el barniz adhesivo Colforme, o al caliente (precalentar el modelo a 38/40 °C) sin adhesivo.

Las Plastiform, conservadas a una temperatura media de 20 °C no sufren ninguna alteración durante un período de dos años. Después de la combustión en el horno, no dejan residuos carbonados.

Consejos para obtener un resultado excelente:

- Impedir que la superficie del modelo entre en contacto con sustancias grasosas.
- El trabajo del modelado debe efectuarse de preferencia sobre un modelo tibio, no harinoso (se recomienda utilizar el líquido Duraform).

Caja de 10 placas

Ref. PRF03PBT...



Colforme

This adhesive liquid will ensure an excellent adhesion of plastic patterns on the investment model, without the creation of residue.

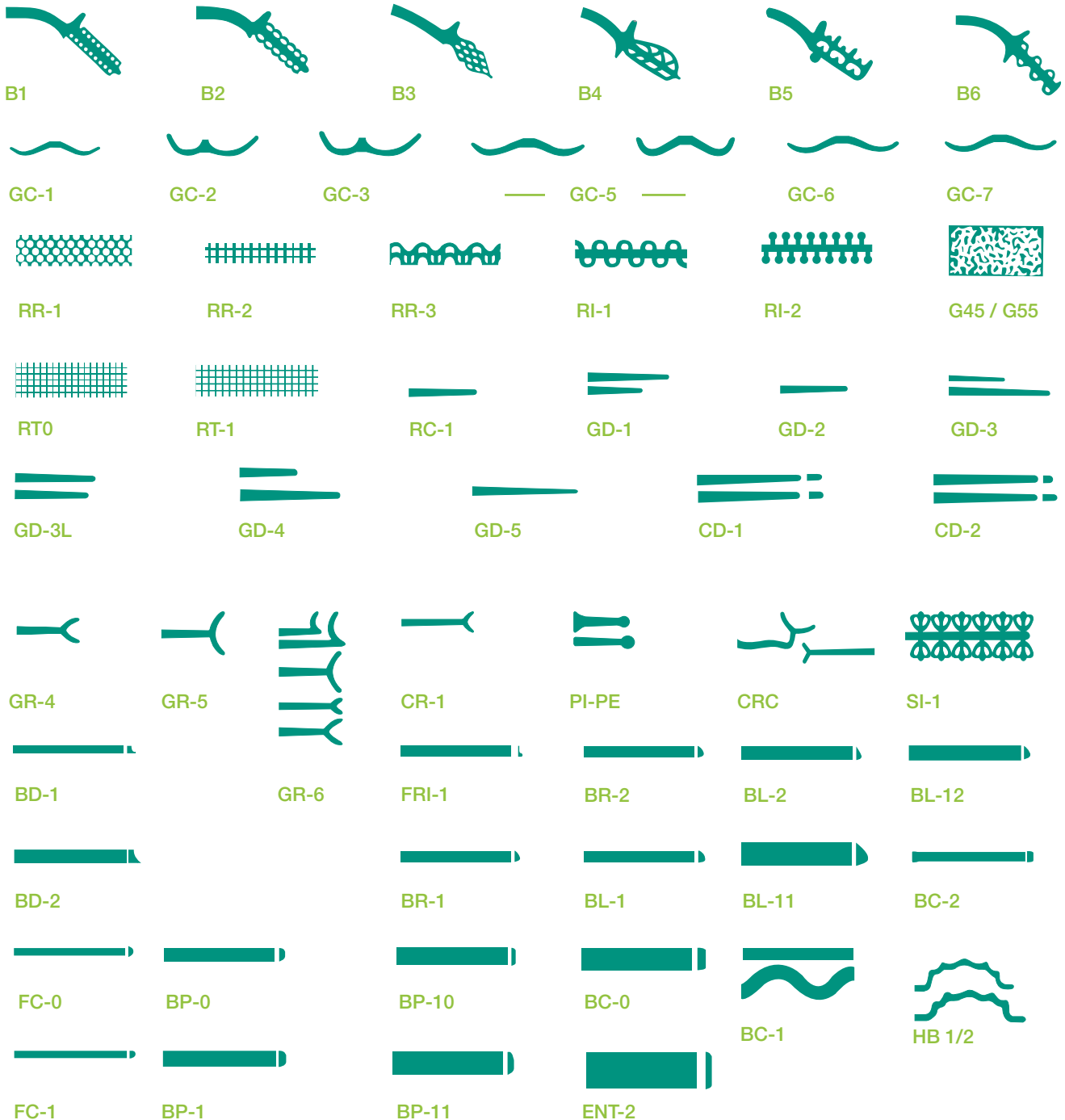
20 ml

Ref. PRF03DIV0002



Plastiform

Plastiform



Colforme

Adhésif pour préformes plastiques.

Cet adhésif sèche rapidement et confère aux préformes plastiques une bonne adhésion sur le modèle en revêtement. Il est économique et se consomme sans laisser de résidus.

20 ml

Réf. PRF03DIV0002

Colforme

Adhesivo para preformas plásticas.

Este adhesivo seca rápidamente y confiere a las preformas plásticas una buena adherencia sobre el modelo en revestimiento. Es económico y se consume sin dejar residuos.

20 ml

Ref. PRF03DIV0002



Stargel

Standard duplicating gel for all types of investments.

Not recommended for phosphate investments.

- Precise.
- Stable.
- Long life.
- Color: beige.

Pail of 6 kg
Pail of 10 kg

Ref. RVT03GEL0001
Ref. RVT03GEL0002

**THE GEL DUPLICATOR
ARE NOT MISCIBLES EACH OTHER**



Geliduc

Superior duplicating gel for all types of investments.

- Precise.
- Stable.
- Long life.
- Harder than Stargel.
- Color: pink.

Pail of 6 kg
Pail of 10 kg

Ref. RVT03GEL0003
Ref. RVT03GEL0004



Hydrogel

Hydrocolloid duplicating gel for all types of investments, acrylics and plasters.

- Highly precise.
- Color: beige.

Pail of 6 kg
Pail of 10 kg

Réf. RVT03GEL0007
Réf. RVT03GEL0009



Stargel

Gel duplicateur standard à utiliser avec les revêtements alcool.

Déconseillé pour les revêtements phosphate.

- Précision.
- Stabilité.
- Longue durée d'emploi.
- Couleur : beige.

Seau de 6 kg
Seau de 10 kg

Réf. RVT03GEL0001
Réf. RVT03GEL0002



Stargel

Gel duplicador estándar conveniente para todos los revestimientos.

No se recomienda para revestimientos de fosfato.

- Precisión.
- Estabilidad.
- Larga duración de utilización.
- Color: beige.

Cubo de 6 kg
Cubo de 10 kg

Ref. RVT03GEL0001
Ref. RVT03GEL0002

**LES GÉLATINES
NE SONT PAS MISCIBLES ENTRE ELLES**

**LAS GELATINAS NO SON MISCIBLES
ENTRE ELLAS**

Geliduc

Gel duplicateur de qualité supérieure, polyvalent.

Utilisable avec les revêtements alcool et phosphate.

- Précision.
- Stabilité.
- Longue durée d'emploi.
- Consistance plus ferme que Stargel.
- Couleur : rose.

Seau de 6 kg
Seau de 10 kg

Réf. RVT03GEL0003
Réf. RVT03GEL0004

Geliduc

Gel duplicador superior conveniente para todos los revestimientos.

Se utiliza con revestimientos de alcohol y fosfato.

- Precisión.
- Estabilidad.
- Larga duración de utilización.
- Consistencia más compacta que Stargel.
- Color: rosa.

Cubo de 6 kg
Cubo de 10 kg

Ref. RVT03GEL0003
Ref. RVT03GEL0004

Hydrogel

Gel hydrocolloïde pour la duplication des modèles en plâtre, résine ou revêtement.

- Très grande précision.
- Couleur : beige.

Seau de 6 kg
Seau de 10 kg

Réf. RVT03GEL0007
Réf. RVT03GEL0009

Hydrogel

Gel hidrocoloide para la duplicación de los modelos de yeso - resina o revestimiento.

- De alta precisión.
- Color: beige.

Cubo de 6 kg
Cubo de 10 kg

Réf. RVT03GEL0007
Réf. RVT03GEL0009



Ugicast Speed Plus



- This highly precise investment can be used in fast firing or standard procedure.
- Ring can be put right away in the burnout furnace at 850 °C.
- Can be used for precious and non precious alloy.

9,0 kg (60 X 150 g)
1 L

Ref. RVT03UGI0008

Ref. RVT03UGI0010

Ugivest Speed Plus



Universal phosphate-silicate investment, easy to use, for partial denture framework.

It produces a smoother and denser casting.

Expansion can be adjusted with powder and liquid ratio.

12,0 kg (60 X 200 g)
1 L

Ref. RVT03UGI0009

Ref. RVT03UGI0010

PVF



Phosphate universal investment of excellent precision for all type of alloys and pressed ceralics (all-ceramic, ceramic pressed to metal and for to ceramic).

6,08 kg (38 x 160 g)
1 L

Ref. RVT03NOB0001

Ref. RVT03NOB0002

Precoat



Fine investment coating for partial metal framework.

Recommended to use with alcohol base investment.

Extra fine: white 200 ml

Ref. RVT03UGI0007



Ugicast Speed Plus

- Utilisation pour **tous les alliages précieux et non précieux**.
- A enfournement rapide ou classique.
- D'une extrême précision.
- Le cylindre peut être placé dans le four à 850 °C.

9,0 kg (60 X 150 g)
1 L

Ref. RVT03UGI0008
Ref. RVT03UGI0010



Ugicast Speed Plus

- Utilización **para todas las aleaciones** con metales preciosos y no preciosos.
- A enhornamiento rápido o clásico.
- De extremada precisión.
- El cilindro puede ser colocado en el horno a 850 °C.

9,0 kg (60 X 150 g)
1 L

Ref. RVT03UGI0008
Ref. RVT03UGI0010

Ugivest Speed Plus

Revêtement universel à base de phosphate et de silicate : très facile à utiliser pour les coulées de plaques ou châssis métal. Il permet une coulée plus dense, une surface plus lisse. L'expansion peut être réglée en ajustant le ratio eau/liquide.

12,0 kg (60 X 200 g)
1 L

Ref. RVT03UGI0009
Ref. RVT03UGI0010

Ugivest Speed Plus

Revestimiento universal a base de fosfato y silicato: muy fácil de emplear para las coladas de placas o armazón metal. Facilita una colada más densa y una superficie más lisa. La expansión puede regularse ajustando la proporción agua/líquido.

12,0 kg (60 X 200 g)
1 L

Ref. RVT03UGI0009
Ref. RVT03UGI0010

PVF

Revêtement au phosphate pour tout type d'alliage (précieux et non précieux) et céramique pressée.

6,08 kg (38 x 160 g)
1 L

Réf. RVT03NOB0001
Réf. RVT03NOB0002

PVF

Revestimiento a base de fosfato para todo tipo de aleación (preciosos y no preciosos). Recomendado para cerámica prensada.

6,08 kg (38 x 160 g)
1 L

Ref. RVT03NOB0001
Ref. RVT03NOB00012

Precoat

Liquide de pré-enrobage pour squelettés.

Conseillé pour revêtement alcool.

Extra fin : blanc 200 ml

Réf. RVT03UGI0007

Precoat

Revestimiento de recubrimiento para esqueleticos.

Aconsejado para revestimiento alcohol.

Extra fino: blanco 200 ml

Ref. RVT03UGI0007



Duraform

Hardening liquid for investment model.

Improves the surface of the model and its hardness.
Increases the adhesive quality of patterns.

Can 1 L

Ref. RVT03ALR0011

Can 3 L

Ref. RVT03ALR0012



Accessories...

Sprue rubber bases and rings (standard)

Sold individually.

1 - 4 steel rings

- Ø 30 mm
- Ø 48 mm
- Ø 65 mm
- Ø 80 mm

Ref. CYL03LAR0007

Ref. CYL03LAR0008

Ref. CYL03LAR0009

Ref. CYL03LAR0010

2 - 4 sprue rubber bases

- Ø 30 mm
- Ø 48 mm
- Ø 65 mm
- Ø 80 mm

Ref. CNE03LAR0001

Ref. CNE03LAR0002

Ref. CNE03LAR0003

Ref. CNE03LAR0004



Papyral

Ring liners for expansion (without asbestos).

Allows investment expansion.
In strips.

- Length: 25 m.
- Height: 50 mm.
- Thickness: 1 mm.

1 box

Réf. RVT03UGI0005



Duraform

Liquide durcisseur pour modèle en revêtement.

Liquide durcisseur de modèle maître réfractaire pour la prothèse partielle adjointe métallique.

Bidon 1 L

Réf. RVT03ALR0011

Bidon 3 L

Réf. RVT03ALR0012

Duraform

Líquido endurecedor para modelo en revestimiento.

Majora la superficie del modelo y su dureza. Aumenta la adhesividad de las preformas.

Bidón 1 L

Ref. RVT03ALR0011

Bidón 3 L

Ref. RVT03ALR0012

Accessoires...

Embases et cylindres (standard)

Vendu à l'unité.

① - 4 cylindres inox

Ø 30 mm

Réf. CYL03LAR0007

Ø 48 mm

Réf. CYL03LAR0008

Ø 65 mm

Réf. CYL03LAR0009

Ø 80 mm

Réf. CYL03LAR0010

② - 4 embases de cylindre en élastomère

Ø 30 mm

Réf. CNE03LAR0001

Ø 48 mm

Réf. CNE03LAR0002

Ø 65 mm

Réf. CNE03LAR0003

Ø 80 mm

Réf. CNE03LAR0004

Accesorios...

Bases y cilindros (estandard)

Venta por unidad.

① - 4 cilindros de acero inoxidable

Ø 30 mm

Ref. CYL03LAR0007

Ø 48 mm

Ref. CYL03LAR0008

Ø 65 mm

Ref. CYL03LAR0009

Ø 80 mm

Ref. CYL03LAR0010

② - 4 bases de cilindro de elastómero

Ø 30 mm

Ref. CNE03LAR0001

Ø 48 mm

Ref. CNE03LAR0002

Ø 65 mm

Ref. CNE03LAR0003

Ø 80 mm

Ref. CNE03LAR0004

Papyral

Garniture interne de cylindre métallique sans amiante.

Permet l'expansion du revêtement.

Sous forme de bande.

- Longueur : 25 m.

- Hauteur : 50 mm.

- Epaisseur : 1 mm.

1 boîte

Réf. RVT03UGI0005

Papyral

Guarnición de cilindros sin amianto.

Permite la expansión del revestimiento.

En forma de banda.

- Longitud: 25 m.

- Altura: 50 mm.

- Espesos: 1 mm.

1 caja

Réf. RVT03UGI0005



Corundums are abrasives used to eliminate investments and remove the oxide layer immediately after casting.

They have the property to preserve their sharp edges at the time of the impact with the items to be sanded.

Different sizes of grains can be used according to the precision of work required.

Cristalba 60

250 µ.

Utilisation:
Air pressure:
Ø nozzle:

Precious alloys
2/3 bars
3 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0005



Cristalba 46

350 µ.

Utilisation:
Air pressure:
Ø nozzle:

Nickel-chrome alloys
3/4 bars
3 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0004



Cristalba 36

500 µ.

Utilisation:
Air pressure:
Ø nozzle:

Nickel-chrome alloys
4/5 bars
3/3,5 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0003



Les corindons sont des abrasifs utilisables pour éliminer les revêtements et la couche d'oxydes des alliages dentaires.

Ils ont la propriété de conserver leurs arêtes tranchantes lors de l'impact avec les pièces à sabler.

Différentes tailles de grains peuvent être utilisées en fonction de la précision de travail requise.

Los corindones son abrasivos útiles para eliminar los revestimientos y la capa de óxido de las aleaciones dentales.

Tienen la propiedad de conservar sus aristas de corte en el momento del impacto con las piezas a arenar.

Se puede utilizar diferentes tamaños de granos según la precisión del trabajo requerido.

Cristalba 60

250 µ.

Utilisation :
Pression d'air :
Ø buse :

10 kg

Alliages précieux
2/3 bars
3 mm

Réf. SAB03UGI0005

Cristalba 60

250 µ.

Utilización:
Presión de aire:
Diámetro boquilla:

10 kg

Aleaciones con metales preciosos
2/3 bares
3 mm

Ref. SAB03UGI0005

Cristalba 46

350 µ.

Utilisation :
Pression d'air :
Ø buse :

10 kg

Alliages nickel-chrome
3/4 bars
3 mm

Réf. SAB03UGI0004

Cristalba 46

350 µ.

Utilización:
Presión de aire:
Diámetro boquilla:

10 kg

Aleaciones níquel-cromo
3/4 bares
3 mm

Ref. SAB03UGI0004

Cristalba 36

500 µ.

Utilisation :
Pression d'air :
Ø buse :

10 kg

Alliages nickel-chrome
4/5 bars
3/3,5 mm

Réf. SAB03UGI0003

Cristalba 36

500 µ.

Utilización:
Presión de aire:
Diámetro boquilla:

10 kg

Aleaciones níquel-cromo
4/5 bares
3/3,5 mm

Ref. SAB03UGI0003



Aluminium oxides, very pure abrasives, can be used for two purposes:

- Mechanical cleaning of fine parts.
- The creation of small surfaces of retention.



Alumina 250

250 µ.

Utilisation : Surface retentions on all types of alloys

Air pressure: 3/4 bars

Ø nozzle: 2 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0011

Alumina 150

150 µ.

Utilisation : Surface retentions on precious alloys

Air pressure: 3/4 bars

Ø nozzle: 2 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0007



Alumina 100

100 µ.

Utilisation : Surface retentions on ceramic alloys

Air pressure: 2/3 bars

Ø nozzle: 0,8 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0010

Alumina 50

50 µ.

Utilisation : Soft mechanical cleaning and ceramic alloy

Air pressure: 2/3 bars

Ø nozzle: 0,8 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0006



L'oxyde d'alumine, grâce à un degré de pureté élevé, répond à deux fonctions fondamentales :

- Le décapage mécanique de parties fines.
- La création de rugosités pour l'accroche mécanique.

El óxido de alumina, gracias a un grado de pureza elevado, responde a dos funciones fundamentales:

- El decapado mecánico de parte fina.
- La creación de rugosidad para el enganche mecánico.

Alumina 250

250 µ.

Utilisation : Rugosité superficielle sur tous types d'alliages

Pression d'air : 3/4 bars
Ø buse : 2 mm

10 kg

Réf. SAB03UGI0011

Alúmina 250

250 µ.

Utilización : Rugosidad superficial en cualquier tipo de aleaciones

Presión de aire: 3/4 bares
Diámetro boquilla: 2 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0011

Alumina 150

150 µ.

Utilisation : Rugosité superficielle sur alliages précieux

Pression d'air : 3/4 bars
Ø buse : 2 mm

10 kg

Réf. SAB03UGI0007

Alúmina 150

150 µ.

Utilización : Rugosidad superficial en aleaciones con metales preciosos

Presión de aire: 3/4 bares
Diámetro boquilla: 2 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0007

Alumina 100

100 µ.

Utilisation : Rugosité superficielle sur alliages céramique

Pression d'air : 2/3 bars
Ø buse : 0,8 mm

10 kg

Réf. SAB03UGI0010

Alúmina 100

100 µ.

Utilización : Rugosidad superficial en aleaciones de cerámica

Presión de aire: 2/3 bares
Diámetro boquilla: 0,8 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0010

Alumina 50

50 µ.

Utilisation : Décapage des parties fines, sculpture de masse céramique cuite

Pression d'air : 2/3 bars
Ø buse : 0,8 mm

10 kg

Réf. SAB03UGI0006

Alúmina 50

50 µ.

Utilización : Rugosidad superficial en aleaciones de cerámica

Presión de aire: 2/3 bares
Diámetro boquilla: 0,8 mm

10 kg

Ref. SAB03UGI0006



Glass beads are the best for finishing work.

Ugin'blast



100 µ.

Utilisation :Soft finishing and polishing of all types of alloys

Air pressure: 3/4 bars
Ø nozzle: 0,8 mm

3 kg **Ref. SAB03UGI0008**
25 kg **Ref. SAB03UGI0009**



Les microbilles de verre sont les plus adaptées pour la finition.

Las microbolas de vidrio son las más adaptadas para el acabado.

Ugin'blast

Ugin'blast

100 µ.

Utilisation : Satinage et polissage de surfaces sur tous les alliages, pré-polissage d'alliages

Pression d'air : 3/4 bars
Ø buse : 0,8 mm

3 kg **Réf. SAB03UGI0008**
25 kg **Réf. SAB03UGI0009**

100 µ.

Utilización : Satinado y pulido de superficies en las aleaciones con metales preciosos, prepulido de aleaciones

Presión de aire: 3/4 bares
Diámetro boquilla: 0,8 mm

3 kg **Ref. SAB03UGI0008**
25 kg **Ref. SAB03UGI0009**



Silugine 92

Condensation silicone putty for making retention keys.

Hardness after 8 min:	87 shore A
Hardness after 24 h:	92 shore A
Reproduction of details:	< 2 μ
Color:	grey

2,5 kg

5 kg

10 kg

Ref. SLC03UGI0012

Ref. SLC03UGI0013

Ref. SLC03UGI0014



Silugine 90E

Condensation silicone putty for making retention keys.

Hardness after 8 min:	85 shore A
Hardness after 24 h:	90 shore A
Reproduction of details:	< 2 μ
Color:	grey

5 kg

Ref. SLC03UGI0011



Catalyst paste

For use with Silugine.

Tube 40 g

Syringe 20 g

Ref. SLC03UGI0016

Ref. SLC03UGI0017



Catalyst liquid

Does not contain any coloring or based components.

For use with Silugine.

Liquid 30 ml

Ref. SLC03UGI0018

**TO BE USED
WITH PROTECTIVE GLOVES**



Silugine 92

Silicone par condensation pour la confection des clés de rétentions.

Dureté après 8 min : 87 shore A
Dureté après 24 h : 92 shore A
Reproduction des détails : < 2 µ
Couleur : grise

2,5 kg

5 kg

10 kg

Réf. SLC03UGI0012

Réf. SLC03UGI0013

Réf. SLC03UGI0014



Silugine 92

Silicona por condensación destinada a la confección de llaves de retención.

Dureza al cabo de 8 min: 87 shore A
Dureza al cabo de 24 h: 92 shore A
Reproduccion de detalles: < 2 µ
Color: gris

2,5 kg

5 kg

10 kg

Ref. SLC03UGI0012

Ref. SLC03UGI0013

Ref. SLC03UGI0014

Silugine 90E

Silicone par condensation pour la confection des clés de rétentions.

Dureté après 8 min : 85 shore A
Dureté après 24 h : 90 shore A
Reproduction des détails : < 2 µ
Couleur : grise

5 kg

Réf. SLC03UGI0011

Silugine 90E

Silicona por condensación destinada a la confección de llaves de retención.

Dureza al cabo de 8 min: 85 shore A
Dureza al cabo de 24 h: 90 shore A
Reproduccion de detalles: < 2 µ
Color: gris

5 kg

Ref. SLC03UGI0011

Catalyseur pâte

A utiliser avec le Silugine.

Tube 40 g

Seringue 20 g

Réf. SLC03UGI0016

Réf. SLC03UGI0017

Catalizador pasta

Emplear con Silugine.

Tubo 40 g

Jeringa 20 g

Ref. SLC03UGI0016

Ref. SLC03UGI0017

Catalyseur liquide

Produit pur sans adjuvant de cire et de colorant, ne dénature pas la qualité originelle du silicone.

A utiliser avec le Silugine.

Liquide 30 ml

Réf. SLC03UGI0018

Catalizador líquido

Producto puro sin aditivos de cera ni de colorante, no desnaturaliza la calidad original de la silicona.

Emplear con Silugine.

Líquido 30 ml

Ref. SLC03UGI0018

**A UTILISER AVEC DES GANTS
DE PROTECTION**

**UTILIZAR CON GUANTES
DE PROTECCION**



Ugiform 25

Silicone for duplication.

Hardness: 25 shore A
 Setting time: 30 min
 Reproduction of details: < 1 μ
 Color: Light blue

1 + 1 kg

Ref. SLC03UGI0004

5 + 5 kg

Ref. SLC03UGI0005



Ugiform 18

Silicone for duplication.

Hardness: 18 shore A
 Setting time: 30 min
 Reproduction of details: < 1 μ
 Color: Green

1 + 1 kg

Ref. SLC03UGI0001

5 + 5 kg

Ref. SLC03UGI0002



Polysilugine

Silicone by addition.

Hardness after 8 min : 92 shore A
 Hardness after 24h : 92 shore A
 Reproduction of details: < 2 μ
 Color: Light blue

2 x 1 kg

Ref. SLC03UGI0015



Ugiform 25

Silicone pour duplication.

Dureté : 25 shore A
Temps de prise : 30 min
Reproduction de détails : < 1 µ
Couleur : Bleu ciel

1 + 1 kg

5 + 5 kg

Réf. SLC03UGI0004

Réf. SLC03UGI0005

Ugiform 25

Silicona para duplicar.

Dureza: 25 shore A
Tiempo de fraguado: 30 min
Reproducción de detalles: < 1 µ
Color: Azul cielo

1 + 1 kg

5 + 5 kg

Ref. SLC03UGI0004

Ref. SLC03UGI0005

Ugiform 18

Silicone pour duplication.

Dureté après 8 min : 18 shore A
Temps de prise : 30 min
Reproduction de détails : < 1 µ
Couleur : Vert

1 + 1 kg

5 + 5 kg

Réf. SLC03UGI0001

Réf. SLC03UGI0002

Ugiform 18

Silicona para duplicar.

Dureza después de 8 minutos: 18 shore A
Tiempo de fraguado: 30 min
Reproducción de detalles: < 1 µ
Color: Verde

1 + 1 kg

5 + 5 kg

Ref. SLC03UGI0001

Ref. SLC03UGI0002

Polysilugine

Silicone par addition.

Dureté après 8 min : 92 shore A
Dureté après 24h : 92 shore A
Reproduction de détails : < 2 µ
Couleur : Bleu ciel

2 x 1 kg

Réf. SLC03UGI0015

Polysilugine

Silicona por adición

Dureza después de 8 minutos: 92 shore A
Dureza después de 24 horas: 92 shore A
Reproducción de detalles: < 2 µ
Color: Azul cielo

2 x 1 kg

Ref. SLC03UGI0015



Torch crucibles

Standard type for centrifugal casting machines (type Kerr or Emesco) and can be used with any type of alloys except titanium

The crucibles **Silicast** are made of highly pure silica (99,7%), designed to withstand high casting temperatures.

It gives the following advantages :

- Heat resistant.
- Resistant to contamination.
- Long lasting.



Creusets sabots

La forme sabot est prévue pour être utilisée dans les **centrifugeuses à coulée au chalumeau**.

Ils ne sont fabriqués qu'en version standard (silicast).

Ils sont utilisables pour tous types d'alliages à l'exception du titane.

Les creusets **Silicast** sont essentiellement constitués de silice électrofondue de haute pureté (99,7%).

Elle confère aux creusets les qualités suivantes :

- Excellente refractairité.
- Très bonne résistance à la corrosion.
- Longue durée d'utilisation.



Crisoles

La forma "zueco" está prevista **para las máquinas con soplete**.

Fabricado en una versión: simple capa.

Se usan para todo tipo de aleaciones menos el Titanio.

Los crisoles **Silicast** están fabricados en Silicio electrofundido de alta pureza (99,7%).

Ello les confiere las siguientes cualidades :

- Excelente refractario.
- Muy buena resistencia a la corrosión.
- Larga duración de uso.



①

① - MINICAST by 6
Ref. CRE03ALR0005



②

② - MINICAST by 6 Fendu / Slotted / Rajado
Ref. CRE03ALR0006



③

③ - DEGUSSA* by 6
Ref. CRE03ALR0039



④

④ - DEGUSSA* by 6 Fendu / Slotted / Rajado
Ref. CRE03ALR0051



⑤

⑤ - KERR* ECHANCRE by 6
Ref. CRE03ALR0030



⑥

⑥ - KERR* Universel by 6
Ref. CRE03ALR0027



⑦

⑦ - KERR* LONG by 6
Ref. CRE03ALR0032



⑧

⑧ - KERR* AMERICAIN KA1 by 6
Ref. CRE03ALR0004



⑨

⑨ - SAED* TABICAST by 5
Ref. CRE03ALR0040

* Are not trademarks of Ugin'dentaire

* Ne sont pas des marques de fabrique Ugin'dentaire

* No son de la marca de Ugin'dentaire



Induction crucibles Silicast

For Induction casting machine.

Two types of crucibles are available.

- Simple coated crucible **Silicast** with nitride silicon for better castings. These crucibles can be used with any type of alloys except titanium.



Creusets gobelets Silicast

La forme gobelet est **réservée aux centrifugeuses à induction**.

Deux types de creusets gobelets sont disponibles.

- Creuset standard **Silicast** : essentiellement constitué de silice, il est utilisé pour tous les types d'alliages à l'exception du titane.



Crisoles Silicast

La forma "cubilete" está **reservada para las máquinas de inducción**.

Existen dos tipos de crisoles "cubilete".

- Crisol simple capa **Silicast**: Para todo tipo de aleaciones, salvo de Titanio.



❶

❶ - DUCATRON SERIE 3/QUATTRO by 6
Ref CRE03ALR0037



❷

❷ - DUCATRON JUNIOR by 6
Ref CRE03ALR0033



❸

❸ - INDUCAST by 3
Ref CRE03ALR0041



❹

❹ - FUSUS* by 6
Ref CRE03ALR0011



❺

❺ - SAED C35* by 3
Ref CRE03ALR0047



❻

❻ - SAED C15* by 6
Ref. CRE03ALR0045



❼

❼ - DENTAURUM* by 6
Ref CRE03ALR0020



❽

❽ - ELZA* by 6
Ref. CRE03ALR0049

❾ - INDUCAST à bec by 3
Ref. CRE03ALR0043

* Are not trademarks of Ugin'dentaire

* Ne sont pas des marques de fabrique Ugin'dentaire

* No son de la marca de Ugin'dentaire



Induction crucibles Silicarb

- **Silicarb** crucible: Contains silicone carbide in the body. For use with all types of alloy except titanium.

Principal qualities are:

- No or little sticking.
- Excellent refractoriness.
- Longevity.



Creusets gobelets Silicarb

- Creuset **Silicarb** : contient du carbure de silicium dans la masse. Utilisable pour tous types d'alliages à l'exception du titane.

Ses principales qualités sont :

- Peu ou pas d'accrochage.
- Excellente réfractairité.
- Longue durée de vie.



Creusets gobelets Silicarb

- Crisol **Silicarb**: contiene carburo de silicio en la masa. Puede emplearse en todo tipo de aleaciones a excepción del titanio.

Sus principales cualidades son:

- Poco o escaso enganche.
- Excelente refracción.
- Larga vida útil.

Vendidos en caja de 3, salvo crisoles Inducast vendidos en caja de 2.



Vitrified carbon insert



To be used with the standard crucibles for Ducatron Série 3 - Quattro and Inducast. To be used exclusively for precious and semi-precious alloys.

Ref. GAI03ACH0002

Carbon insert



To be used with the standard crucibles for Ducatron Série 3 - Quattro, the Ducatron junior and the Inducast for precious and semi-precious alloys.

Ref. GAI03ACH0001



①

① - DUCATRON SERIE 3/QUATTRO by 6
Ref. CRE03ALR0038



②

② - DUCATRON JUNIOR by 6
Ref. CRE03ALR0035



③

③ - INDUCAST by 3
Ref. CRE03ALR0042



④

④ - FUSUS* by 6
Ref. CRE03ALR0012



⑤

⑤ - SAED C35* by 3
Ref. CRE03ALR0048



⑥

⑥ - SAED C15* by 6
Ref. CRE03ALR0046

* Are not trademarks of Ugin'dentaire
* Ne sont pas des marques de fabrique Ugin'dentaire
* No son de la marca de Ugin'dentaire



Gaine en carbone vitreux

Utilisable dans les creusets Ducatron Série 3 - Quattro et Inducast standards. Usage réservé exclusivement aux métaux précieux et semi-précieux, recommandée pour la coulée des alliages Pd-Ag.

Réf. GAI03ACH0002



Funda de carbono vidrioso

-Utilizable en los crisoles Ducatron Série 3 - QUATTRO e Inducast estándar. Uso exclusivamente reservado para los metales preciosos y semipreciosos, recomendado para las aleaciones Pd-Ag.

Ref. GAI03ACH0002

Gaine en carbone

Utilisable dans les creusets Ducatron Série 3 - Quattro - Junior - Inducast. Usage réservé exclusivement aux métaux précieux et semi-précieux, sauf pour les alliages à base Pd-Ag.

Réf. GAI03ACH0001

Funda de carbono

Utilizable en los crisoles Ducatron Série 3 - Quattro - junior - Inducast. Uso exclusivamente reservado para los metales preciosos y semipreciosos, a excepcion de la aleaciones a base de Pd-Ag.

Ref. GAI03ACH0001



Electrolytic Liquid

Electrolytic solution for polishing chromium-cobalt alloys.

1 L

Ref. PLS03ALR0001

3 L

Ref. PLS03ALR0002



Polishing compound

Universal polishing compound.

For all precious, semi-precious or non precious alloys.

1 kg

Ref. PLS03ACH0001



Optilux

Pumice powder.

Extra fine: 0,3 µm.

Color: white.

Tan of 4 kg

Ref. SAB03UGI0013

Tan of 25 kg

Ref. SAB03UGI0002



Liquide électrolytique

Solution électrolytique pour le polissage des alliages chrome-cobalt.

1 L
3 L

Réf. PLS03ALR0001
Réf. PLS03ALR0002



Líquido electrolítico

Solución electrolítica para el pulido de las aleaciones cromo-cobalto.

1 L
3 L

Ref. PLS03ALR0001
Ref. PLS03ALR0002

Pâte à polir

Pâte à polir universelle.

Pour tous les alliages précieux, semi-précieux ou non précieux.

1 kg

Réf. PLS03ACH0001

Pasta para pulir

Pasta para pulir universal.

Para todas las aleaciones con metales preciosos, semipreciosos o no preciosos.

1 kg

Ref. PLS03ACH0001

Optilux

Ponce à polir.

Extra fin : 0,3 µm.
Couleur : blanc.

Seau de 4 kg
Seau de 25 kg

Réf. SAB03UGI0013
Réf. SAB03UGI0002

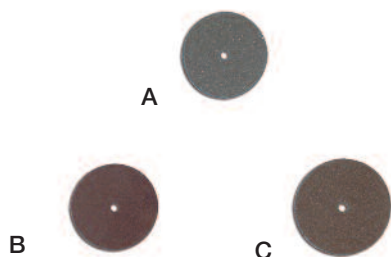
Optilux

Piedra pómez en polvo para pulir.

Extra fina: 0,3 µm.
Color: blanco.

Cubo de 4 kg
Cubo de 25 kg

Ref. SAB03UGI0013
Ref. SAB03UGI0002



Separating discs

Extra fine.

A - Ø 22 mm - thickness 0,3 mm

Box of 200

Ref. DIS03UGI0001

B - Ø 22 mm - thickness 0,6 mm

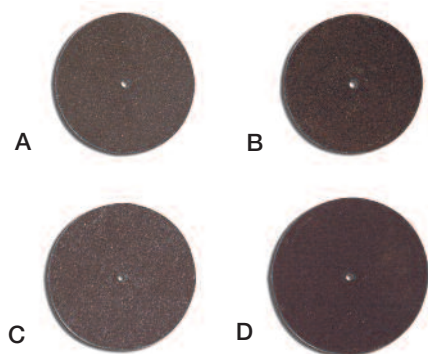
Box of 100

Ref. DIS03UGI0003

C - Ø 25 mm - thickness 0,7 mm

Box of 100

Ref. DIS03UGI0004



Sectioning discs

A - Ø 35 mm - thickness 0,7 mm

Ref. DIS03UGI0007

B - Ø 35 mm - thickness 1 mm

Ref. DIS03UGI0008

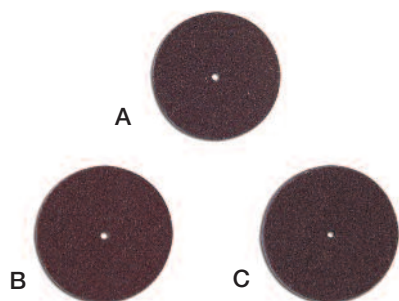
C - Ø 37,5 mm - thickness 0,7 mm

Ref. DIS03UGI0006

D - Ø 40 mm - thickness 1 mm

Ref. DIS03UGI0005

Box of 100



Roughing discs

A - Ø 35 mm - thickness 3 mm Box of 50

Ref. DIS03UGI0009

B - Ø 35 mm - thickness 1,7 mm Box of 100

Ref. DIS03UGI0010

C - Ø 32 mm - thickness 2,2 mm Box of 100

Ref. DIS03UGI0011



Disques à séparer

Extra fin.

A - Ø 22 mm - épaisseur 0,3 mm

Boîte de 200 unités

Réf. DIS03UGI0001

B - Ø 22 mm - épaisseur 0,6 mm

Boîte de 100 unités

Réf. DIS03UGI0003

C - Ø 25 mm - épaisseur 0,7 mm

Boîte de 100 unités

Réf. DIS03UGI0004

Extra fino.

A - Ø 22 mm - espesor 0,3 mm

Caja de 200

Réf. DIS03UGI0001

B - Ø 22 mm - espesor 0,6 mm

Caja de 100

Réf. DIS03UGI0003

C - Ø 25 mm - espesor 0,7 mm

Caja de 100

Réf. DIS03UGI0004

Disques à tronçonner

A - Ø 35 mm - épaisseur 0,7 mm

B - Ø 35 mm - épaisseur 1 mm

C - Ø 37,5 mm - épaisseur 0,7 mm

D - Ø 40 mm - épaisseur 1 mm

Boîte de 100

Réf. DIS03UGI0007

Réf. DIS03UGI0008

Réf. DIS03UGI0006

Réf. DIS03UGI0005

Discos de corte

A - Ø 35 mm - espesor 0,7 mm

B - Ø 35 mm - espesor 1 mm

C - Ø 37,5 mm - espesor 0,7 mm

D - Ø 40 mm - espesor 1 mm

Caja de 100

Ref. DIS03UGI0007

Ref. DIS03UGI0008

Ref. DIS03UGI0006

Ref. DIS03UGI0005

Disques pour dégrossissage

A - Ø 35 mm - épaisseur 3 mm Bte de 50

B - Ø 35 mm - épaisseur 1,7 mm Bte de 100

C - Ø 32 mm - épaisseur 2,2 mm Bte de 100

Réf. DIS03UGI0009

Réf. DIS03UGI0010

Réf. DIS03UGI0011

Discos para desbaste

A - Ø 35 mm - espesor 3 mm Caja de 50

B - Ø 35 mm - espesor 1,7 mm Caja de 100

C - Ø 32 mm - espesor 2,2 mm Caja de 100

Ref. DIS03UGI0009

Ref. DIS03UGI0010

Ref. DIS03UGI0011



Vernis separator

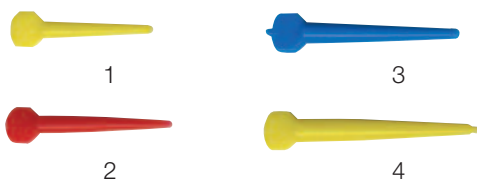
Separating liquid for plaster/resin.

- Fast and perfect penetration.
- Good isolation: plaster/resin.

1 L

Ref. VRN03PLT0001

MADE WITH ALGINATE



Pincast

Burnout casting posts Moser type.

Four reference numbers: 1, 2, 3, 4.

Box 100 posts

To

Ref. PIC03FRA0001

Ref. PIC03FRA0004

Calciplast

Calibrated burnout rods.

Made from a new type of plastic.

- Leave no residue.
- Does not split the investment.
- Provides accurate casting.
- Length: 90 mm.
- Ø: 0,80. 1,00. 1,30. 1,50. 2,00. 3,00 mm.

Tube

To

Ref. CAL03FRA0001

Ref. CAL03FRA0006





Vernis separator

Vernis separator

Vernis non pelliculaire pour plâtre-résine.

- Pénétration rapide et parfaite.
- Bonne isolation : plâtre/résine.

1 L

Réf. VRN03PLT0001

Barniz no pelicular para yeso/resina.

- Penetración rápida y perfecta.
- Buena aislamiento: yeso/resina.

1 L

Ref. VRN03PLT0001

A BASE D'ALGINATE

A BASE DE ALGINATO

Pincast

Pincast

Pivots calcinables type Mooser.

Quatre numéros de référence : 1, 2, 3, 4.
Conicité : 2° 30'

Boîte 100 pivots
à

Réf. PIC03FRA0001
Réf. PIC03FRA0004

Pivotes calcinables de tipo Moser.

Cuatro números de referencia: 1, 2, 3, 4.

Caja 100 pivotes
a

Ref. PIC03FRA0001
Ref. PIC03FRA0004

Calciplast

Calciplast

Joncs calcinables calibrés

Fabriqués à partir d'un nouveau type de matière plastique.
- Ne laisse aucun résidu.
- Ne fait pas éclater le revêtement.
- Assure une coulée nette et précise.

- Longueur : 90 mm.
- Ø : 0,8 . 1,00. 1,30. 1,50. 2,00. 3,00 mm.

Tube
à

Réf. CAL03FRA0001
Réf. CAL03FRA0006

Juncos calcinables calibrados

Fabricados a partir de un nuevo tipo de materia plástica.
- No deja ningun residuo.
- No hace reventar el revestimiento.
- Asegura una colada neta y precisa.

- Longitud: 90 mm
- Ø: 0,80. 1,00. 1,30. 1,50. 2,00. 3,00 mm

Tubo
a

Ref. CAL03FRA0001
Ref. CAL03FRA0006



Ugistone



Class IV. Highly resistant stone for all types of prosthetic work.

- | | |
|------------------------------|----------------------|
| - Mixing ratio: | 22 ml/100 g |
| - Mixing time (vacuum): | 1 min |
| - Working time: | 3-5 min |
| - Initial set: | 11-15 min |
| - Final set: | 15 min |
| - Setting expansion (24): | 0,12 % |
| - Compressive strength (14): | 60 N/mm ² |

Light brown	25 kg
Grey	25 kg
Ivory	25 kg

Ref. PLT03ULT0001
Ref. PLT03ULT0002
Ref. PLT03ULT0003

Bronze resin mufle



En bronze.

1 set

Ref. DIV03ACH0046



Ugistone

Classe IV. Plâtre synthétique de haute qualité.

- Proportion de mélange :	22 ml pour 100 g
- Malaxage sous-vide :	1 min
- Temps de gel :	3-5 min
- Temps de prise initial :	11-15 min
- Temps de démoulage :	40-45 min
- Expansion de prise (24) :	0,12 %
- Résistance à la compression (14) :	60 N/mm ²

Chamois	25 kg	Réf. PLT03ULT0001
Gris	25 kg	Réf. PLT03ULT0002
Ivoire	25 kg	Réf. PLT03ULT0003

Ugistone

Clase IV. Yeso sintético de alta calidad.

- Proporciones de la mezcla:	22 ml por 100 g
- Mezclado en vacío:	1 min
- Tiempo de trabajo:	3-5 min
- Tiempo de fraguado inicial:	11-15 min
- Tiempo de desmolde:	40-45 min
- Expansión de fraguado (24):	0,12 %
- Resistencia a la compresión (14):	60 N/mm ²

Gamuza	25 kg	Ref. PLT03ULT0001
Gris	25 kg	Ref. PLT03ULT0002
Marfil	25 kg	Ref. PLT03ULT0003

Moufle à résine

En bronze.

1 jeu	Réf. DIV03ACH0046
-------	--------------------------

Cubeta para resina

En bronze.

1 juego	Ref. DIV03ACH0046
---------	--------------------------